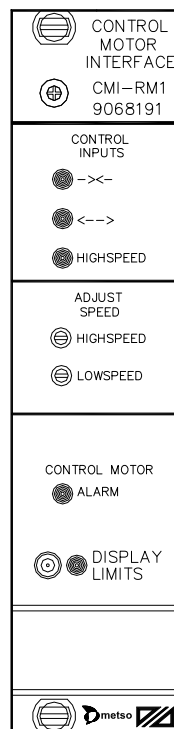




CMI – RM1

VAL0122828 / SKC9068191



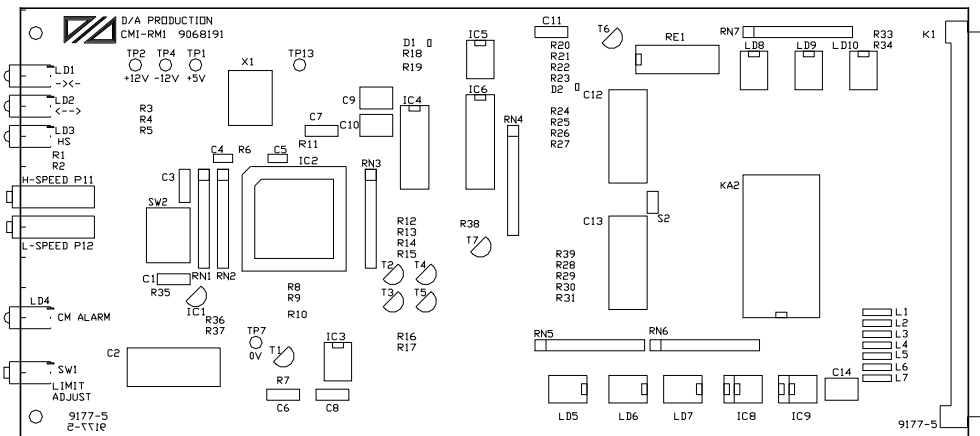
KONTROLLMOTOR INTERFACE FÜR DAS RMS-SYSTEM GEBRAUCHSANWEISUNG



INHALTSVERZEICHNIS

1. BESTÜCKUNGSPLAN
2. FUNKTIONSBESCHREIBUNG
3. TECHNISCHE SPEZIFIKATION
4. EINSTELLUNG

1. BESTÜCKUNGSPLAN



2. FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Die CMI-RM1 Control Motor Interface-Einheit wird in Kombination mit der CMD-RM1 oder CMD-RM2-Platine betrieben. Dies ergibt ein Interface zur Kontrolle des 5-Phasen (CMD-RM1) oder 2-Phasen (CMD-RM2) Stufen-Motors.

Die Einheit wird von der Refiner PLC-Einheit oder von der DCU-Einheit im RMS-System gesteuert. Abhängig von den Steuersignalen gibt die CMI-RM1-Einheit Pulse in drei verschiedenen Formen an die AntriebsPlatine.

EINZELSTUFEN-EINSTELLUNG: Ein einzelner Kontrolleingabepuls von weniger als 500 ms, erzeugt eine Anzahl Pulse die den Refiner Disc um 0.01 mm versetzt.

NIEDRIGE GESCHWINDIGKEIT: Wenn der Kontrolleingabepuls länger als 500 ms ist, wird eine Pulsfrequenz erzeugt, welche die Mahlscheibe um 0.05 mm in der Sekunde versetzt.

HOHE GESCHWINDIGKEIT: Wenn der Kontrolleingabepuls länger als 500 ms ist, und die Eingabe für hohe Geschwindigkeit aktiviert wird, erzeugt dies eine Pulsfrequenz welche die Mahlscheibe mit einer Geschwindigkeit von 0,25 mm/Sek bewegt.

HALTESTELLUNG: Die Haltestellung des Stufenmotors tritt bei der Aktivierung dieses Eingangs ein. Abhängig davon, dass verschiedene Raffinör-Typen ein unterschiedliches Gewinde am Steuerzapfen zum hydraulischen System haben, können vier verschiedene Kombinationen von Frequenzen gewählt werden. Von dieser festen Einstellung können sowohl niedrige als auch hohe Geschwindigkeiten justiert werden. Dies geschieht mit Hilfe von Potentiometern an der Front, die mehrere Umdrehungen gewährleisten.

Siehe Kap. 4: Einstellung

In allen Fällen erzeugt die Einheit ein Signal für die Richtung sowie Impulssignale für die Versetzung des Rotors. Hier erfolgt je ein Signal für jede Versetzung von 0.01 mm.

3. TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Artikel Nr:	CMI-RM1 / VAL0122828 / SKC9068191
Speisespannung:	+24 Vdc, +/- 10%, 0.14 A, max
Interne Spannung:	+12 Vdc, -12 Vdc, isoliert von der Speisespannung
Platinengröße:	L=220 mm, W=100 mm, T=30 mm (6TE)
Fronteinstellung:	HIGH SPEED, LOWSPEED, FG-DIST, 15-turn Potentiometer
Einstellungsumfang:	48 bis 153 % der nominellen Einstellung
Frontanzeige:	->><<-, <<->>, HIGH SPEED : Gelbe Leuchtdioden indikieren den aktivierten Eingang ALARM: Rote Leuchtdiode indikiert den Ausgang der nicht aktiviert worden ist
Frontschalter:	DISPLAY LIMITS: Druckschalter
RMS-Einheits-Interface:	Ja
Alarmeingang:	Für Relaisanschluss an der CMD-RM1 Einheit
Externe digitale Eingänge:	Optoisolierte digitale Eingänge vom PLC-System. Impedanz: 2 kΩ. Spannung: 24 Vdc.
	DI+CMTO Scheiben zusammen
	DI+CMAP Scheiben auseinander
	DI+CMHS Hohe Geschwindigkeit
	DI+CMHT Haltestellung
Externe digitale Ausgänge:	Opto- isolierter P-Kanal zum RMS-System. Der Fet-Transistor wird mit der Plus-Eingabe der RMS-Systemspannung verbunden Max Strom, 0.1 A.
	DO+CMAL Stufenmotor-Alarm - ist normalerweise aktiviert. Ausnahme: wenn der Alarm-Eingang nicht aktiviert wird, sowie 5 Sek nach dem Einschalten.
	DO+CM Nicht in Betrieb
Interne digitale Ausgänge:	Spannung 5V. Anschluss an die DCU-Einheit
	ID+CMIDR Stufenmotorrichtung
	ID+CMICL Stufenmotorpulse (1 Puls / 0.01 mm)
Internal digitale Ausgänge:	Spannung 5V. Anschluss an die CMD-Einheit
	CM-DIR Triebrichtung
	CM-PUL Triebpulse
Interne digitale Eingänge:	Opto- isolierte digitale Eingänge von der DCU-Einheit. Impedanz: 1 kΩ. Spannung: 5 Vdc.
	ID+CMTO Scheiben zusammen
	ID+CMAP Scheiben auseinander
	ID+CMHS Hohe Geschwindigkeit

4. EINSTELLUNG

4.1 Gewindesteigung am Führungszapfen

mm GAP/360 Grad	1.0	1.41	2.0	0.5
SW2/1	ein	aus	ein	aus
SW2/2	ein	ein	aus	aus

Raffineur:	RGP-200	Vorgänger	RGP-A	Vorgänger
	CF-82	RGP-60		RLP 50/54
	M-XX			

Wahl der Antriebskarte vom Stufenmotor, CMD-RM1 oder CMD-RM2 (nur Revision 4.2 oder höher)

SW2/3 ein = CMD-RM2 aus = CMD-RM1

Wahl der Stufenmotorrichtung

(nur für CMD-RM2 und Revision 4.2 oder höher)

SW2/4 ein = normale Richtung aus = entgegengesetzte Richtung

Grundeinstellung: /1 =ein /2 = aus /3=ein /4= ein

Niedrige Geschwindigkeit:

Potentiometer LOW-SPEED an der Fronttafel

Potentiometer: (%) 50 - - - -100 - - - - 150

Axial- Geschwindigkeit: (mm/s) 0.025 0.05 0.075

Grundeinstellung: 100%.

Hohe Geschwindigkeit

Potentiometer HIGH-SPEED an der Fronttafel

Potentiometer: (%) 50 - - - -100 - - - - 150

Axial-Geschwindigkeit: (mm/s) 0.125 0.25 0.375

Grundeinstellung: 100%.

Ausführliche Einstellungs-Instruktion für RMS-EX1 in Kapitel KAL-EX für RMS-SD1 in Kapitel KAL-SD.

