

AGS kalibrointi

Tyhjäkäyntikalibrointi

1. Ilmoita operaattoreille kalibroinnista, koska kalibroinnin aikana ei prosessiin saa tehdä muutoksia.
2. Aja teräväli pienemmäksi kuin 2,00 mm, esim. 1,7 mm
3. Valitse paneeli PC:n näytöltä **Menu**.
4. Paina **Login**, syötä kirjautumiskoodi "**1212**", paina **OK**.
5. Paina **AGS Service**.
6. Käännä paneelissa oleva "KOSKETUSASENTO" avainkytkin asentoon **1**. "TDC EI KALIBROITU" merkkilamppu syttyy.
7. Paina **Auto Calibrate**.
8. Tarkista, että näytössä on teksti "**Idle**"
9. Paina **Run**.
10. Odota kunnes kalibrointi toiminto on päättynyt, noin 20-40 sekuntia.
11. Vertaa nykyistä Gap arvoa uuteen Gap arvoon, joka tulee käyttöön jos kalibrointi hyväksytään.
12. Paina **Accept** jos olet tyytyväinen ja uusi Gap arvo tulee käyttöön, tai...
...paina **No**, jolloin kalibrointi mitätöityy ja vanha Gap arvo jää käyttöön. *) ***) Katso sivu 2
13. Jos valitsit Accept, jatka eteenpäin, jos valitsit No, paina **restart** ja jatka kohdasta 9
14. Paina **Close** poistuaksesi Auto Calibrate näkymästä.
15. Käännä paneelissa oleva "KOSKETUSASENTO" avainkytkin asentoon **0**.
16. Paina paneelissa olevaa "ASETUS" painiketta, jolloin "EI KALIBROITU" merkkilamppu sammuu.
17. Paina **Logout**.
18. Paina **Close** poistuaksesi AGS Service näkymästä.
19. Paina **Close** poistuaksesi Menu näkymästä.

Tuotantokalibrointi

1. Ilmoita operaattoreille kalibroinnista, koska kalibroinnin aikana ei prosessiin saa tehdä muutoksia.
2. Valitse paneeli PC:n näytöltä **Menu**.
3. Paina **Login**, syötä kirjautumiskoodi "**1212**", paina **OK**.
4. Paina **AGS Service**.
5. Paina **Auto Calibrate**.
6. Tarkista, että näytössä on teksti "**Prod**"
7. Paina **Run**.
8. Odota kunnes kalibrointi sekvenssi on päättynyt, noin 20-40 sekuntia.
9. Vertaa nykyistä Gap arvoa uuteen Gap arvoon, joka tulee käyttöön jos kalibrointi hyväksytään.
10. Paina **Accept** jos olet tyytyväinen ja uusi Gap arvo tulee käyttöön, tai...
...paina **No**, jolloin kalibrointi mitätöityy ja vanha Gap arvo jää käyttöön. **) ***) Katso sivu 2
11. Jos valitsit Accept, jatka eteenpäin, jos valitsit No, paina **restart** ja jatka kohdasta 7
12. Paina **Close** poistuaksesi Auto Calibrate näkymästä.
13. Paina **Logout**.
14. Paina **Close** poistuaksesi AGS Service näkymästä.
15. Paina **Close** poistuaksesi Menu näkymästä.

* Kun tehdään ensimmäinen tyhjäkäyntikalibrointi karkean kalibroinnin jälkeen, niin kalibrointiarvot saattavat muuttua merkittävästi.

** Kun tehdään ensimmäinen tuotantokalibrointi tyhjäkäyntikalibroinnin jälkeen, niin kalibrointiarvot saattavat muuttua merkittävästi.

*** Jos tehdään peräkkäisiä tyhjäkäynti- tai tuotantokalibrointeja, niin kalibroinnissa ei pitäisi tulla suurempia muutoksia kuin $\pm 0,05$ mm. Jos muutos on suurempi, niin kalibrointi kannattaa hylätä ja tehdä uudelleen. Jos arvot on nyt annetun toleranssin sisäpuolella, hyväksytään kalibrointi. Uudelleen kalibrointi kannattaa hyväksyä myös silloin, jos kalibrointi antaa samat arvot kuin edellinen hylätty kalibrointi.