

dametric 

# AGS-XP-XXX

MÄTSPETS  
FÖR AGS-GIVARE



**AGS-XP-360**  
**AGS-XP-430**  
**AGS-XP-460**

BESKRIVNING

**Valmet** 

## INNEHÅLL

1	ALLMÄNT .....	2
2	SPECIFICATION .....	2
3	TÄTNING .....	3
4	ID - NUMMER .....	3
5	MONTERING .....	3
6	KONTURRITNING .....	4
7	KONTAKT .....	4

### 1 ALLMÄNT

Mätspetsen är en del i en AGS-givare och mäter avståndet till rotorsegmenten. Spetsen slits i takt med statorsegmenten och byts ut vid segmentbyte.

Det finns flera typer av mätspetsar beroende på raffinörtyp.

Artikelnummer	Totallängd	AGS-Givare	Raffinörtyp, kommentar
AGS-XP-360	360 mm	AGS-200 AGS-O76	RGP-2XX, singel disk RGP-CD82, CD-zon
AGS-XP-430	430 mm	AGS-IZ AGS-IZG	RGP-60, singel disk RGP-76X, Plan-zon
AGS-XP-460	460 mm	AGS-I76	RGP-CD82, Plan-zon

### 2 SPECIFICATION

Mätområde 0-3.00 mm. Malsegmentets material måste ha relativ god magnetisk ledningsförmåga. Maximalt tillåten permanentmagnetism är 20 Gauss, mätt 10 mm ovanför segmentytan.

Temperaturområde

Mätspets 0-220 °C

Kontakt 0-120 °C

Slitmån 2.5 - 3 mm

Material Rostfritt stål

Elektrisk isolation Teflonbeläggning

Anslutning 7-polig kontakt, rostfritt hölje

Längd, vikt Se konturritning

Patent AGS-givaren samt mätspetsar är skyddade av följande patent:  
US 6.657.427, US 7.064.536, WO2004/085070,  
WO2005/083408 och WO/2006/135331.

Metso art.nr.

AGS-XP-360 VAL0224432360

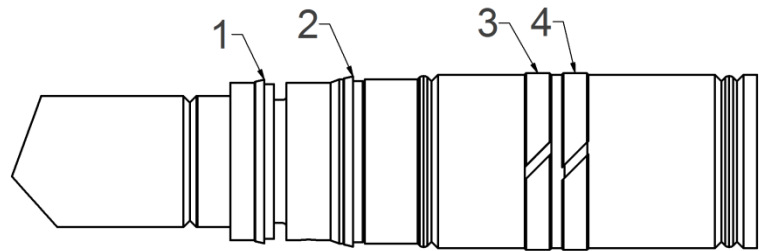
AGS-XP-430 VAL0220452430

AGS-XP-460 VAL0224434460

### 3 TÄTNING

Mätspetsen innehåller ett flertal insmorda tätningar vilka är skyddade av en plasthylsa vid leverans. Det är mycket viktigt att dessa packningar är oskadade vid installation så gör en inspektion av dessa då plasthylsan avlägsnats. Återanvänd därför aldrig en gammal mätspets då en skadad packning kan medföra att hela AGS-huset fylls med processvatten.

Packning 1 och 2 är tätningar medan 3 och 4 är glidringar.



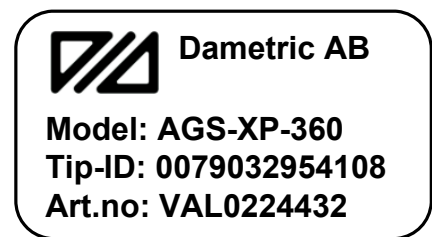
### 4 ID - NUMMER

Mätspetsen har ett id-nummer bestående av 13 siffror. De första fyra siffrorna avser ett serienummer och övriga en kodad identifiering som även innehåller ett tillverkningsdatum. Id-numret matas in till Panel-PC'n när en ny spets monteras. Alla nödvändiga beteckningar finns på en etikett som monteras på givarspetsen samt även på dokumenten som följer med. Om koden inte är giltig så kommer mätspetsen att fungera men med följande restriktioner.

- Om koden är felaktig så kan spetsen inte kalibreras om efter 5 dagar.
- Om datumet är gammalt så kan spetsen inte kalibreras om efter 20 dagar.
- Visning av trender är inte möjlig.
- Systeminställningen kan ej öppnas.

Man kan således köra igång och driftsätta systemet även om koden skulle vara oläslig och sedan validera mätspetsen under drift i efterhand efter att en giltig kod har införskaffats.

Kontakta Dametric på [tipid@dametric.se](mailto:tipid@dametric.se) eller ring 08-556 477 00 för att erhålla en giltig kod.



Tip-ID: 0079 032954108  
 serial      code

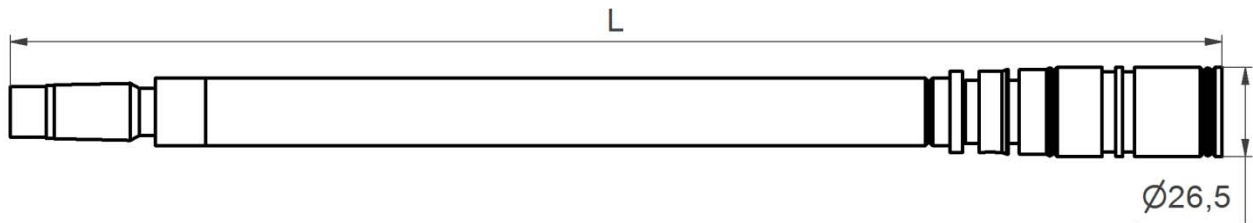
### 5 MONTERING

Mätspetsen monteras direkt till AGS huset efter det att hållaren har monterats och AGS-huset måste vara anslutet till mätsystemet för att kunna byta ut/montera spetsen.

Proceduren styrs från programvara i Panel-PC'n, genom att funktionen **Tip Replacement** körs från **AGS Service** menyn. Tryck på Start knappen varefter den gamla spetsen körs ut och följ sedan anvisningarna på skärmen.

För ytterligare information hänvisas till manualen "AGS-XXX\_ServiceManual\_Sve".

## 6 KONTURRITNING



AGS Mätspets	L = Längd	Vikt
AGS-XP-360	360 mm	0.59 kg
AGS-XP-430	430 mm	0.68 kg
AGS-XP-460	460 mm	0.72 kg

## 7 KONTAKT

Utveckling, produktion och underhåll:

### Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, 141 75 Kungens Kurva

Telefon: 08-556 477 00

Telefax: 08-556 477 29

E-post: [service@dametric.se](mailto:service@dametric.se)

Websida: [www.dametric.se](http://www.dametric.se)

Utveckling, produktion och service:

dametric 

Valmet 