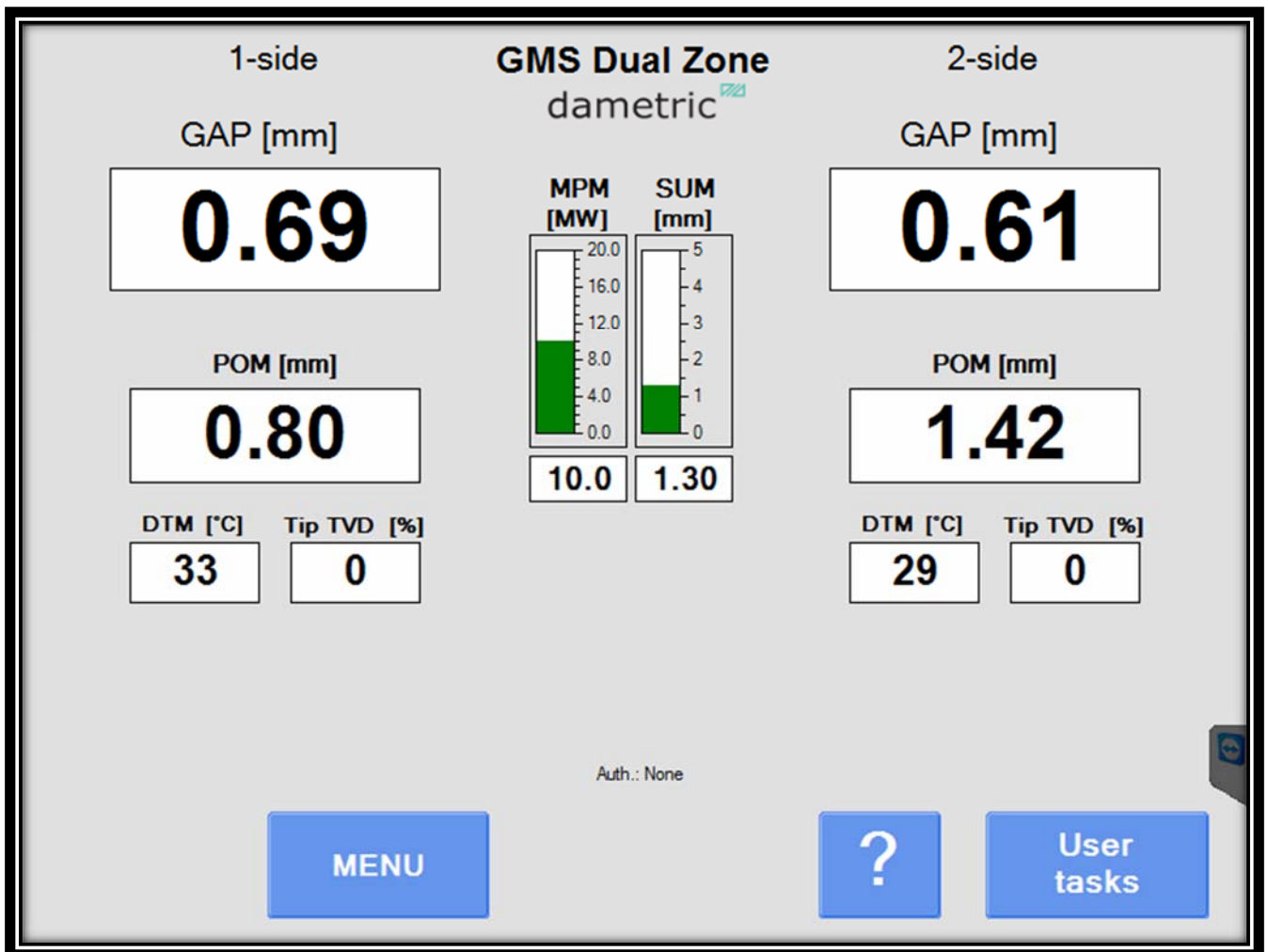


dametric 

# GmsWin



GmsWin触屏电脑3. x版

手册

## 目录

<b>1</b>	<b>概述</b> .....	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>安全性</b> .....	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>授权和登录</b> .....	<b>3</b>
<b>4</b>	<b>屏幕保护</b> .....	<b>3</b>
<b>5</b>	<b>主显示屏</b> .....	<b>5</b>
5.1	布局.....	5
5.2	常规视图.....	5
5.3	操作.....	5
5.4	RMS显示器.....	6
5.4.1	间隙监视器（仅适用于RMS-SD和RMS CD）.....	6
<b>6</b>	<b>应用程序功能</b> .....	<b>7</b>
6.1	菜单窗口.....	7
6.2	AGS服务.....	8
6.3	服务.....	9
6.3.1	故障排查.....	9
6.3.2	参数.....	10
6.4	System settings（系统设置）.....	10
6.4.1	Login（登录）.....	10
6.5	System（系统）选项卡.....	10
6.5.2	IO选项卡.....	11
6.5.3	AGS选项卡.....	11
<b>7</b>	<b>日志</b> .....	<b>12</b>
7.1	Calibration log（校正日志）.....	12
7.2	Alarm log（报警日志）.....	12
7.3	Operation log（运行日志）.....	12
7.4	Exchange log（更换日志）.....	12
<b>8</b>	<b>LOGGER（记录器）</b> .....	<b>12</b>
8.1	Graph（图表）.....	12
8.2	Save last 15 minutes（保存最后15分钟）.....	12
8.3	Start logging/Stop logging（开始日志记录/停止日志记录）.....	12
8.4	Copy files（复制文件）.....	12

8.5	Graph (图表)	13
8.5.1	Graph scale (图表轴范围)	13
<b>9</b>	<b>更新系统</b>	<b>14</b>
9.1	Update System (更新系统)	14
9.2	Backup (备份) 和 Restore (恢复)	14
<b>10</b>	<b>启动系统</b>	<b>15</b>
10.1	首次启动GmsWin	15
10.2	配置CEC-DM1	15
<b>11</b>	<b>联系信息</b>	<b>15</b>

## 1 概述

GmsWin程序用于显示及记录信号、更改参数以及控制磨浆机（动，定盘）磨片间隙测量系统中的AGS传感器。

该程序有一个图形用户界面，由触摸屏控制。用户通过树状结构导航至所需的功能。

GmsWin安装在8英寸或12英寸的触屏电脑上，是GMS或RMS测量系统的一部分。

触屏电脑使用UDP（一个基于IP的协议）通过CAN至以太网转换器(CEC-DM1)与硬件单元进行通信。

GMS/GMS系统中的单元使用CAN总线相互通信。

## 2 安全性

请注意，所有关键测量和逻辑均由专用测量模块负责。触屏电脑及所带软件的任务是显示和记录测量值、更改参数以及访问AGS校正功能。也就是说，可以暂时关闭触屏电脑，而不会对磨机的操作产生任何影响。

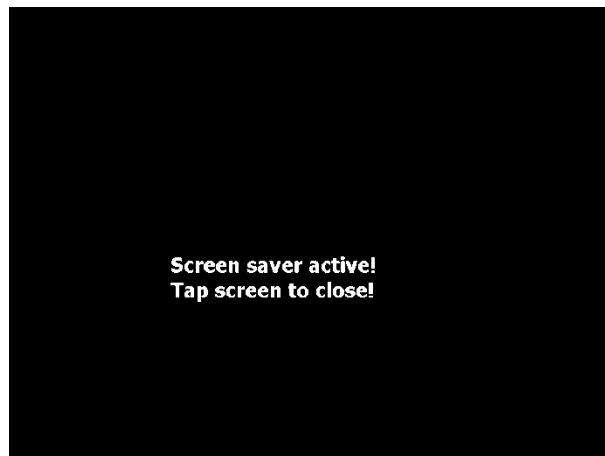
## 3 授权和登录

GmsWin中的许多功能和视图仅适用于经过登录系统验证的授权用户。用户按Log in（登录）按钮并输入相应权限级别的密码，即可访问这些功能。如果触屏电脑长时间处于空闲状态，用户将自动注销，必须再次登录才能重新访问。登录系统的权限级别（从低到高排序）是：**Operator**（操作员）、**Service**（服务）、**Administrator**（管理员）。

## 4 屏幕保护

系统不活动一段时间后将启动屏幕保护。要关闭屏幕保护，请点击屏幕上的任意位置。

此外，屏幕上还会显示建议执行的任务。



## 5 主显示屏

### 5.1 布局

常规视图的布局取决于具体的GMS/RMS测量系统。本示例显示的是具有一个AGS传感器的单磨区磨机。

### 5.2 常规视图

常规视图中显示磨机状态的最关键信号：（动，定盘）磨片间隙(GAP)、转子/定子位置(POM)、磨片间隙温度(DTM)和探棒接触振动（探棒TVD）

。

如果使用的是双AGS传感器，则两侧的值均会显示。

不同型号可能显示的其他信号：主电机功率(MPM)、磨片的接触振动(TVD)以及磨机振动(VIM)

。

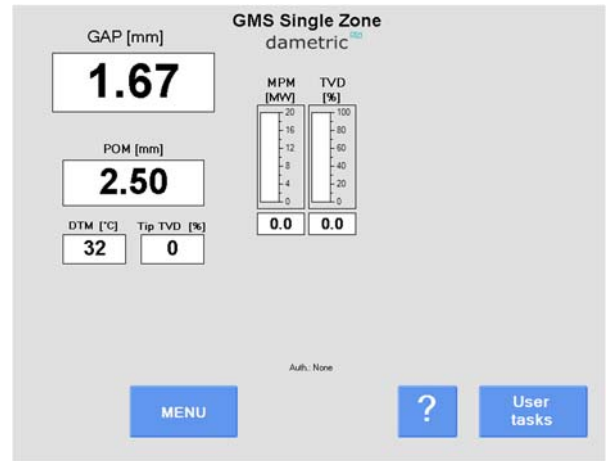
### 5.3 操作

**MENU**（菜单）：按MENU（菜单）按钮可访问其他程序功能，例如AGS传感器校正。

**?**：按“?”按钮将显示一个测量值或帮助文本。可在System Settings（系统设置）下选择其他语言来显示帮助文本。

**User tasks**（用户任务）：打开一个待执行任务列表。这些任务仅为建议，可能无需立即执行。也可忽略这些任务。

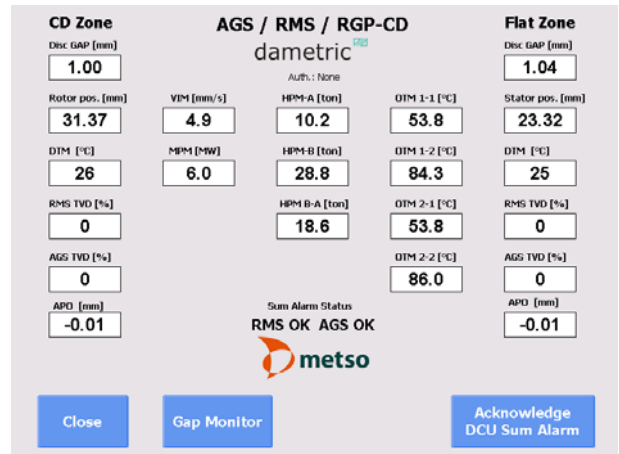
**RMS Display**（RMS显示器）：仅Valmet RMS系统会显示该按钮，点击后将打开一个显示磨机其他信号的窗口。



### 5.4 RMS显示器

RMS Display (RMS显示器) 窗口显示Valmet磨机中的RMS系统测得的所有磨机信号。要得到所需值, 必须先要在DCU单元中启用相应单元。

点击**Gap monitor** (间隙监视器) 按钮将打开间隙控制器监视窗口。



#### 5.4.1 间隙监视器 (仅适用于RMS-SD和RMS CD)

该窗口显示间隙控制器的监视信号。括号中的信号值是间隙控制器报警的限值。

##### Trend (趋势)

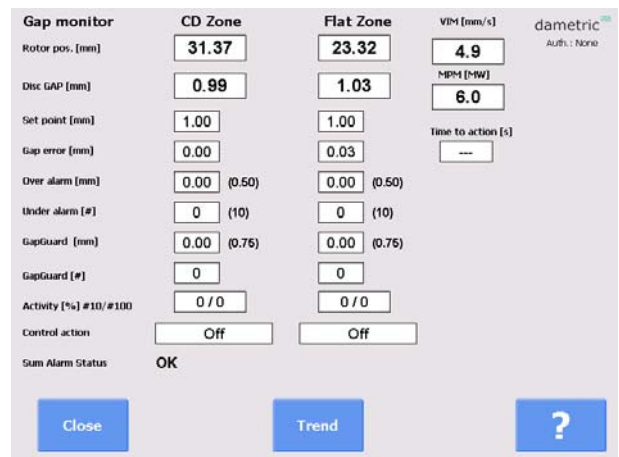
点击将打开一个趋势窗口, 显示信号以及间隙控制器操作。

##### Parameters (参数)

点击将打开一个窗口, 可查看和编辑间隙控制器参数。

##### Enter (回车)

该按钮仅在发生间隙控制器报警时可见。点击该按钮将清除报警 (与在DCU-RM2单元上按Enter按钮的效果相同)。



## 6 应用程序功能

应用程序的功能主要分为以下几组。

### 6.1 菜单窗口

**AGS Service and Calibration (AGS服务和校正)**。此功能包括AGS传感器自动校正和探棒更换向导。

**Service (服务)**。Service (服务) 菜单中的功能用于更改参数以及校正系统的测量功能。该视图提供功能的全面概览以及各功能包含哪些设置。所有设置和调整存储在相应测量模块的永久性存储器中，即使发生断电也能实现安全功能。Service (服务) 菜单下各功能的参数设置采用表格格式，以便可以快速简单地处理。

**Logger (记录器)**。点击将打开一个窗口，可以管理日志文件并导出到外部U盘。

**System Settings (系统设置)**。此部分包含GmsWin程序逻辑的设置。这些设置存储在触屏电脑外部存储器（闪存）的一个文件中。

**Calibration Log (校正日志)**。系统记录了执行过的校正以便发生意外情况时更容易地维护和诊断。通过此功能可查看这些记录。

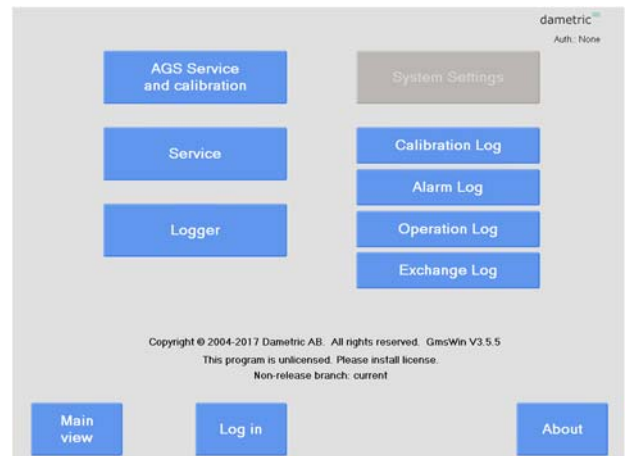
**Alarm Log (报警日志)**。系统存储了报警记录以便发生意外情况时更容易地维护和诊断。通过此功能可查看这些记录。

**Operation Log (运行日志)**。列出了所有生产开始和停止时间。

**Exchange Log (更换日志)**。列出了系统中发生的所有部件更换。

**Login (登录)**。用户通过Login (登录) 按钮输入授权密码来解锁系统中的设置和功能。

**"Auth:" (授权: )**。显示登录状态。

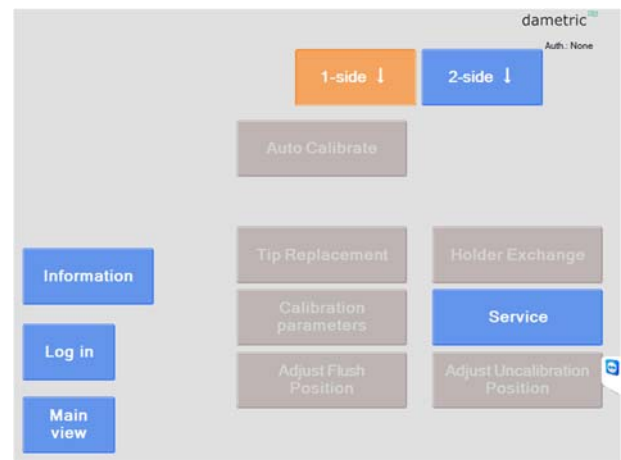
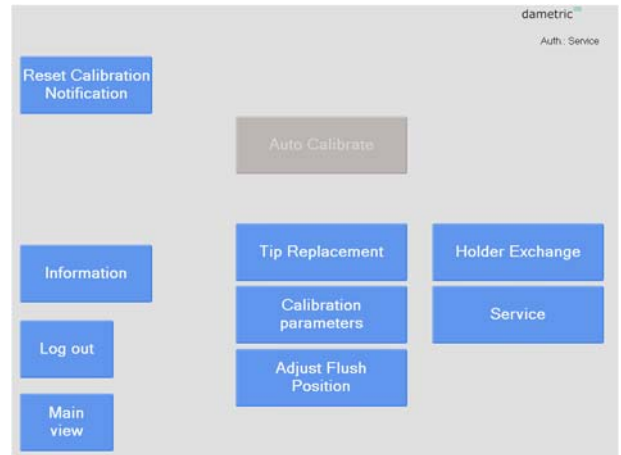


### 6.2 AGS服务

此菜单处理AGS传感器任务，例如校正、更换传感器探棒等。

菜单布局取决于使用的传感器数量（1个或2个）。

此菜单所含功能的描述见单独文档：  
*GmsWin30 Ags Service ZHS.pdf*。





### 6.3 服务

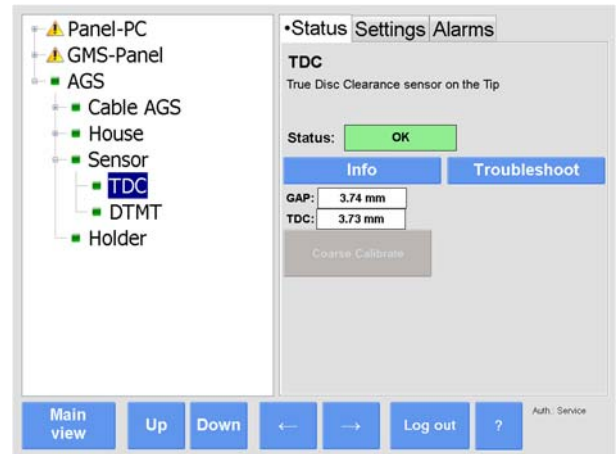
服务窗口向用户显示系统组件列表，在左侧面板中以树状结构呈现。选中树状结构中的节点时，右侧面板将显示相关信息。按屏幕底部控制面板中的Up（上）、Down（下）以及箭头按钮可在节点之间切换。

请注意，某些节点具有附加信息和设置，可在信息面板中选择相应选项卡进行访问。

树状结构便于用户快速查看系统中所有组件的状态。

如果节点旁边有一个绿色方块，表示该节点及其下属节点的状态正常。

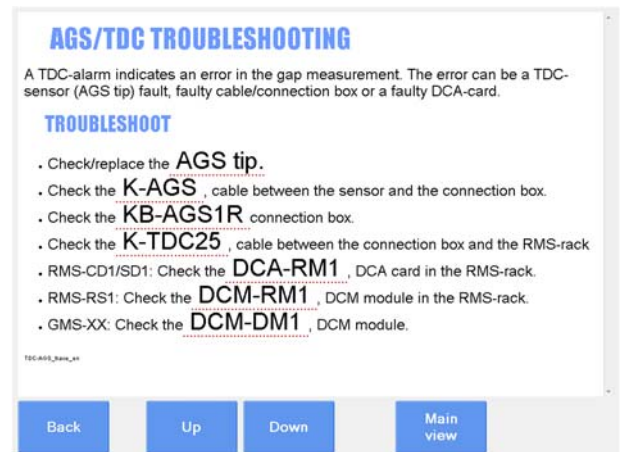
如果方块显示为灰色，表示节点未激活。如果节点旁边有黄色感叹号，表示该组件具有重要关联信息。如果节点文本字段的背景为黄色，表示该节点的某个下属组件存在报警。如果文本字段的背景为灰色，表示无法访问该节点。



#### 6.3.1 故障排查

在信息面板中按Troubleshoot（故障排查）按钮，用户可看到相关故障排查指南，用于对所选节点的问题进行排查。建议解决方案列表中还包含可选择的链接，用于访问解决方案或组件的进一步信息。

请注意，故障排查功能会显示所有可能的错误原因，而并非确定的错误原因。



### 6.3.2 参数

Parameters（参数）窗口显示与所选组件关联的所有参数的值。每个参数都有一个简短描述以及允许的最大值和最小值。还可以将参数设置复制到文本文件以打印或存档。

如果列表比较长，可以单击按钮轻松从列表中取消选中某些节点/侧的参数。

要更改参数：

- 通过点击参数名称选中参数（参数的描述在屏幕顶部显示）。
- 按EDIT（编辑）按钮，随后将显示一个带小键盘的新窗口。
- 通过屏幕上的键盘输入新值。
- 按SAVE（保存）按钮。如果输入的值超出允许范围，程序将发出警告。



## 6.4 System settings（系统设置）

此功能的某些部分受密码保护。

### 6.4.1 Login（登录）

让用户使用密码登录以访问系统中的限制部分。

## 6.5 System（系统）选项卡

### 6.5.1.1 Service info（服务信息）

服务地址、电话和电子邮件地址。

### 6.5.1.2 Refiner ID（磨机ID）

所装磨机的唯一ID，将文件传输到外部U盘时会用到。

### 6.5.1.3 Program log（程序日志）

显示与程序相关的事件。

### 6.5.1.4 Refiner type（磨机类型）

选择磨机类型。

### 6.5.1.5 Upgrade System（升级系统）

将当前程序版本升级到外部U盘上的较新版本。

### 6.5.1.6 Activate/Renew License（激活/更新许可证）

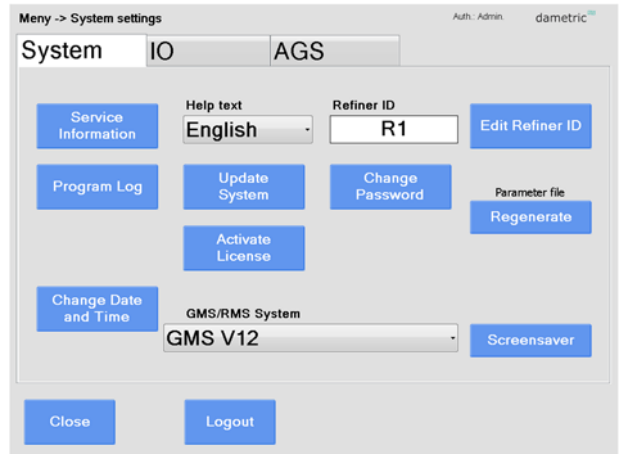
从外部U盘激活或更新许可证。

### 6.5.1.7 Change Date and Time（更改日期和时间）

按+/-按钮更改日期和时间。按Save（保存）保存更改并重新启动系统。如果系统包含BRM单元，也可以同步到外部时间源。

### 6.5.1.8 Screensaver（屏幕保护）

更改屏幕保护程序的启动时间。



## 6.5.2 IO选项卡

### 6.5.2.1 Touch panel calibration (触摸屏校正)

校正触摸屏。请按照给出的说明进行操作。

### 6.5.2.2 Backup (备份)

将系统文件备份到机柜连接的系统内部存储器中。如有备份，更换触屏电脑后可以完全恢复。

### 6.5.2.3 Log file format (日志文件格式)

选择日志文件的格式。

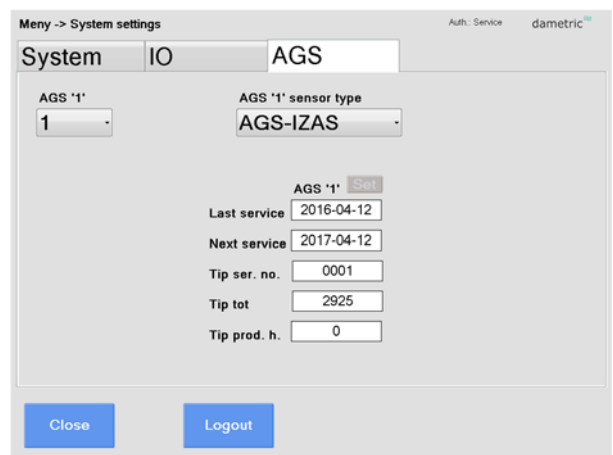
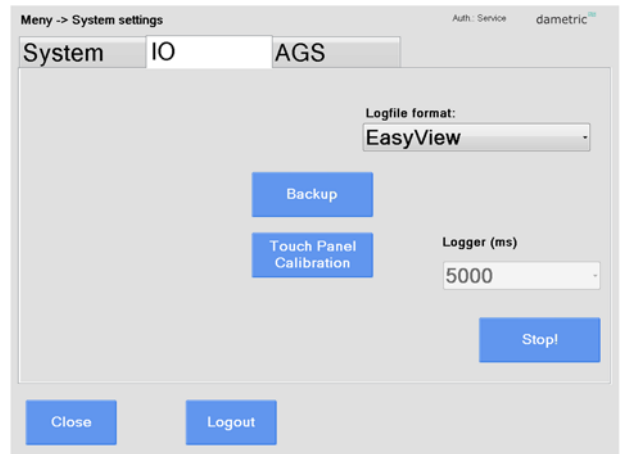
## 6.5.3 AGS选项卡

### 6.5.3.1 AGS 1后缀, AGS 2后缀。

根据传感器在磨机中的位置为每个AGS传感器选择一个后缀。例如为CD磨区的传感器选择“C”作为后缀。后缀选择不会改变功能，仅用于显示目的。

### 6.5.3.2 AGS sensor type (AGS传感器类型)

选择合适的AGS类型。



## 7 日志

系统中有四种日志。按钮的使用方法如下。

Home (主页) - Up (上) - Down (下)

用于在列表中导航。

### 行内容

点击行可在更大的视图中显示内容。

**Clear log** (清除日志, 以管理员身份登录时显示)  
清除日志内容。

### 7.1 Calibration log (校正日志)

校正日志中可查看校正事件。

### 7.2 Alarm log (报警日志)

此处列出了发生的所有报警以方便排查故障。

### 7.3 Operation log (运行日志)

此处显示磨机的生产开始和停止时间

### 7.4 Exchange log (更换日志)

此处可查看系统部件的更换时间。

## 8 Logger (记录器)

记录器窗口提供管理日志文件的功能。

### 8.1 Graph (图表)

显示最常用参数的实时图表。

### 8.2 Save last 15 minutes (保存最后15分钟)

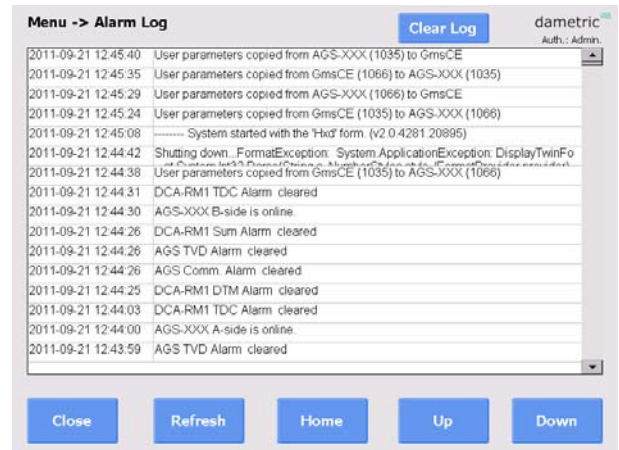
将最常用参数约15分钟的缓冲数据保存为一个日志文件。

### 8.3 Start logging/Stop logging (开始日志记录/停止日志记录)

开始最常用参数的连续日志记录。记录将一直持续, 直到被用户停止或达到10小时的最长记录时间, 届时记录将自动停止。

### 8.4 Copy files (复制文件)

要启用此功能, 请插入U盘。所有日志文件将复制到U盘, 包括此窗口中其他功能生成的文件。

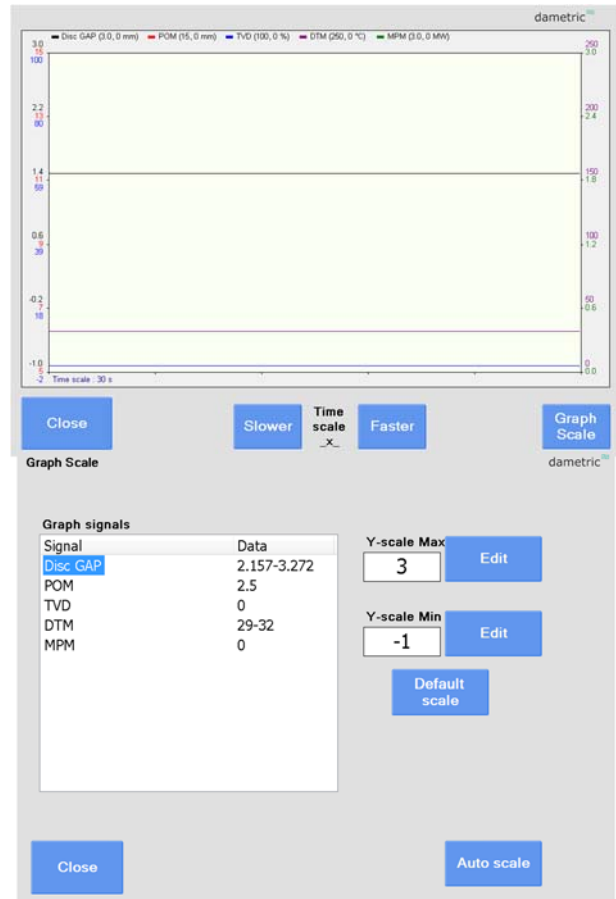


### 8.5 Graph (图表)

显示间隙、接触点振动和转子位置的趋势图。

#### Slower/Faster (更慢/更快)

改变实时图表的速度。



#### 8.5.1 Graph scale (图表轴范围)

选择一个参数，然后更改其限值。

按Default scale (默认轴范围) 将恢复为出厂默认值。

Data (数据) 列显示各参数的当前值范围。可参考它设置上下限。

选择Auto scale (自动调整) 将自动确定上下限。请注意，关闭趋势窗口后将不会保存您的选择。

## 9 更新系统

### 9.1 Update System (更新系统)

此功能用于更新系统文件。

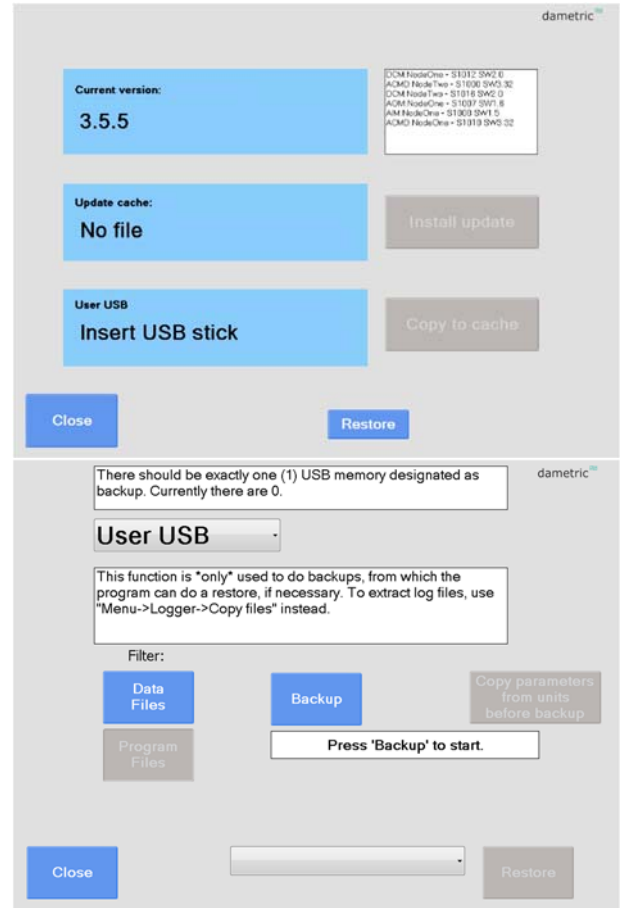
- 将U盘连接到触屏电脑的连接器的。
- 新文件必须放在名为GmsWin\Update\的文件夹中。
- 选择Copy to cache (复制到缓存) 将文件复制到触屏电脑。
- 选择Install update (安装更新) 执行升级。GmsWin将重新启动。

### 9.2 Backup (备份) 和Restore (恢复)

此功能用于执行数据备份以及恢复数据文件和系统文件。

- 将U盘连接到触屏电脑。
- 选择Backup (备份) 开始备份过程。

默认情况下，所有重要的文件将复制到系统内部存储器中。这样在更换触屏电脑后可对程序进行完全恢复。



## 10 启动系统

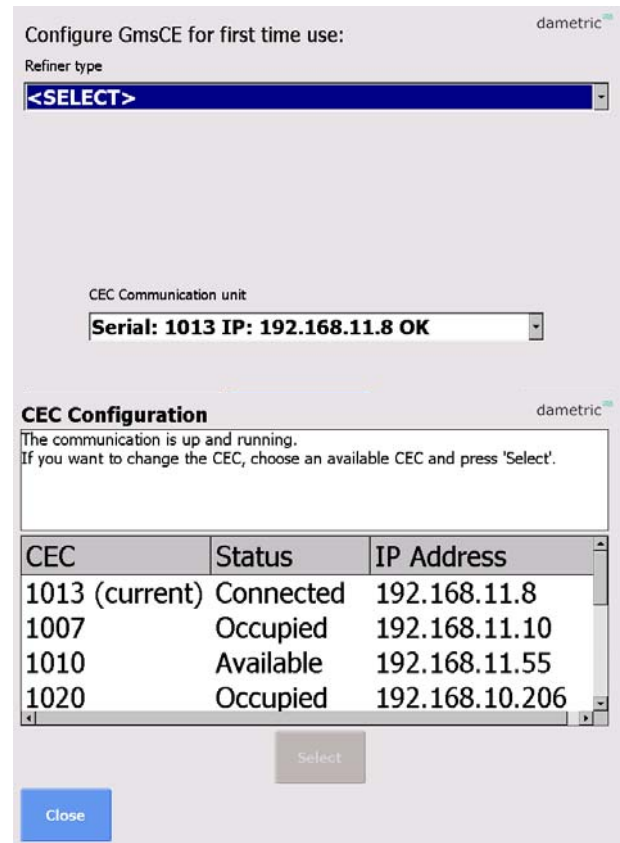
### 10.1 首次启动GmsWin

首次启动程序时，系统会要求您指定所使用的磨机类型以及CEC-DM1。如果是将新的触屏电脑安装到现有系统中，则可从该机柜的系统内部存储器中恢复所有内容。此情况无需选择磨机和CEC，因为这些信息会在恢复文件中找到。

### 10.2 配置CEC-DM1

在System Settings（系统设置）窗口中选择*CEC Configuration*（CEC配置）。

在列表中点击选择一个CEC单元。  
按*Select*（选择）按钮连接该CEC。



## 11 联系信息

开发、生产和服务：

**Dametric AB**

Jägerhorns Väg 19, SE-141 75  
Sweden

电话：+46-8 556 477 00

电子邮件：[service@dametric.se](mailto:service@dametric.se)

Kungens Kurva,

**dametric** 

主页：[www.dametric.se](http://www.dametric.se)