

dametric 

# AGS-XP-SXXX

**MÄTSPETS  
FÖR AGS-GIVARE**



**AGS-XP-S27H  
AGS-XP-S27L  
AGS-XP-S270  
AGS-XP-S360  
AGS-XP-S430  
AGS-XP-S460**

**BESKRIVNING**

## INNEHÅLL

1	ALLMÄNT .....	2
2	SPECIFICATION .....	2
3	TÄTNING .....	3
4	TID-ID / LICENSHANTERING .....	3
5	SLITINDIKERING.....	3
6	MONTERING.....	3
7	KONTURRITNING.....	4
8	DOKUMENTREVISION .....	4
9	KONTAKTINFORMATION .....	4

## 1 ALLMÄNT

Mätspetsen är en del i en AGS-givare och mäter avståndet till rotorsegmenten. Spetsen slits i takt med statorsegmenten och byts ut vid segmentbyte.

AGS-XP-SXXX serien av spetsar inkluderar en tätningshylsa vilken minimerar risken att processvätska läcker in i AGS-huset. Det finns flera typer av mätspetsar beroende på raffinörtyp.

Artikelnummer	Totallängd	AGS-Givare	Raffinörtyp, kommentar
AGS-XP-S27H AGS-XP-S27L	270 mm	AGS-SD65 AGS-CFS	Optifiner PRO
AGS-XP-S270	270 mm	AGS-SD65 AGS-CFS	SD-65, single disc CF-82, RF5, single disc
AGS-XP-S360	360 mm	AGS-O76S AGS-S2KS	RGP-CD76X, RGP-76CD, RGP-82CD Andritz S2070
AGS-XP-S430	430 mm	AGS-IZGS AGS-IZS	RGP-70CD (planzon) RGP-60
AGS-XP-S460	460 mm	AGS-I76S AGS-TW60S	RGP-76CD, RGP-82CD, Andritz Twin-60

## 2 SPECIFICATION

Mätområde 0-3.00 mm. Malsegmentets material måste ha relativ god magnetisk ledningsförmåga. Maximalt tillåten permanentmagnetism är 20 Gauss, mätt 10 mm ovanför segmentytan.

Temperaturområde

Mätspets 0-220 °C

Kontakt 0-120 °C

Slitmån AGS-XP-S27L 6 mm  
Alla övriga 2.5 - 3 mm

Material Rostfritt stål

Elektrisk isolation Teflonbeläggning

Anslutning 7-polig kontakt, rostfritt hölje

Längd, vikt Se konturritning

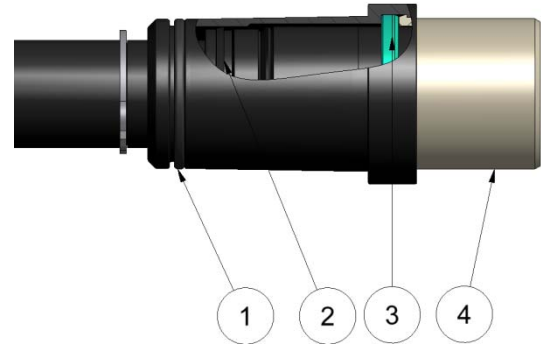
Patent AGS-givaren samt mätspetsar är skyddade av följande patent:  
US 6.657.427, US 7.064.536, WO2004/085070,  
WO2005/083408 och WO/2006/135331.

<i>Dametric art. nr.</i>	<i>SKC art. nr.</i>	<i>Valmet art. nr.</i>
AGS-XP-S27H	-	-
AGS-XP-S27L	SKC9952381	-
AGS-XP-S270	SKC1715523	VAL0296313
AGS-XP-S360	SKC2474296	VAL0320681
AGS-XP-S430	SKC2408949	VAL0323747
AGS-XP-S460	SKC2594774	VAL0320682

### 3 TÄTNING

Mätspetsen innehåller ett flertal insmorda tätningar (2) och (3) vilka alltid är skyddade av tätningshylsan. Den yttre o-ringen (1) skyddas av en plasthylsa vid leverans. Kontrollera o-ringen då plastskyddet tas bort.

Återanvänd aldrig en gammal mätspets då en skadad packning kan medföra att hela AGS-huset fylls med processvatten.



### 4 TID-ID / LICENSHANTERING

För mer information om id på spetsar samt licenshantering så hänvisas till manualen ”AGS-XP TIP-ID-Licens SE.pdf”.

### 5 SLITINDIKERING

Mätspetsen får inte slitas förbi slitageindikeringen!  
Notera att detta gäller under hela segmentlivslängden och inte bara när mätspetsen monteras. Om spetsen slits förbi indikeringen kan detta resultera i att mätspetsen faller isär med segment- eller raffinörhaveri som följd.



### 6 MONTERING

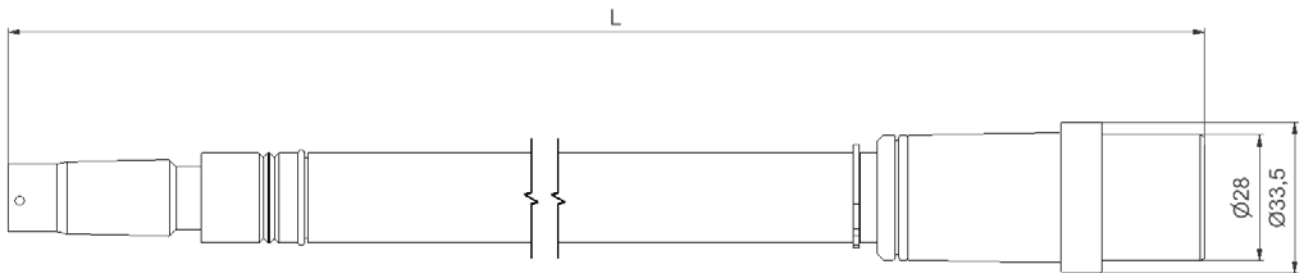
Mätspetsen monteras direkt till AGS huset efter det att hållaren har monterats och AGS-huset måste vara anslutet till mätsystemet för att kunna byta ut/montera spetsen.

Proceduren styrs från programvara i Panel-PC'n, genom att funktionen **Tip Replacement** körs från

**AGS Service** menyn. Tryck på Start knappen varefter den gamla spetsen körs ut och följ sedan anvisningarna på skärmen.

För ytterligare information hänvisas till manualen “ AGS-XXX\_ServiceManual\_SE”.

## 7 KONTURRITNING



AGS Mätspets	L = Längd	Vikt
AGS-XP-S270	270 mm	0.59 kg
AGS-XP-S360	360 mm	0.62 kg
AGS-XP-S430	430 mm	0.70 kg
AGS-XP-S460	460 mm	0.75 kg

## 8 DOKUMENTREVISION

2019-09-16/BL: Lagt till AGS-XP-S27H och AGS-XP-S27L.

## 9 KONTAKTINFORMATION

Utveckling, produktion och service:

### Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, 141 75 Kungens Kurva

Telefon: 08-556 477 00

e-post: [ags@dametric.se](mailto:ags@dametric.se) [www.dametric.se](http://www.dametric.se)

dametric 