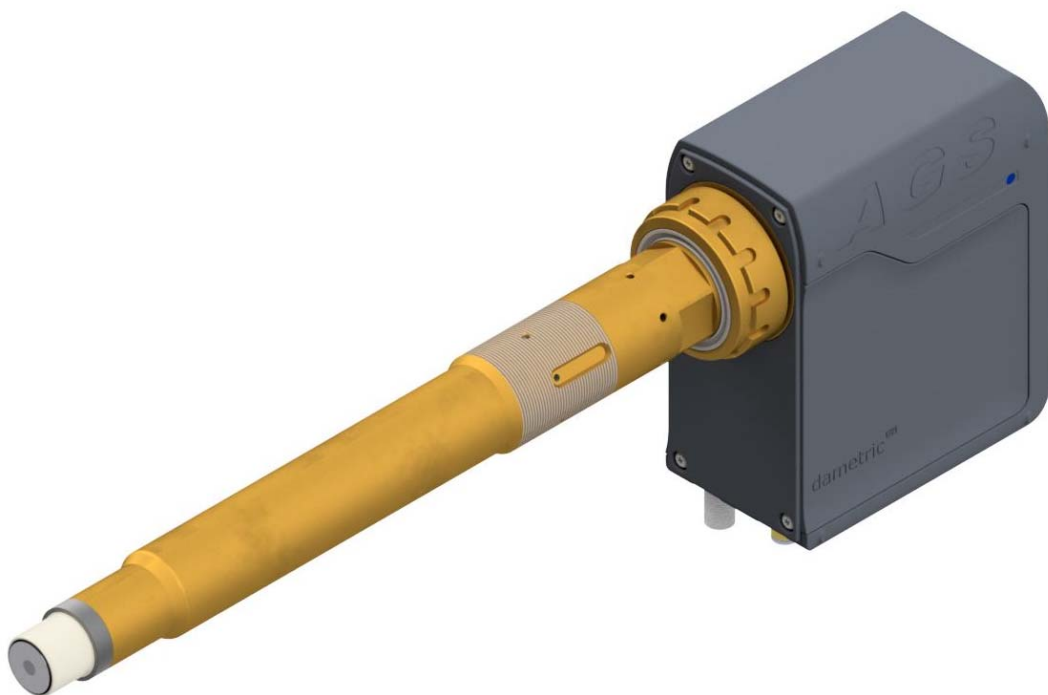


dametric 

AGS-LC72S

BESKRIVNING



ADJUSTABLE GAP SENSOR

ANDRITZ Twin Flow – 72 Refiner

Innehåll

1	ALLMÄNT	2
2	DOKUMENTREVISION	2
3	SPECIFIKATIONER	3
4	RESERVDELSLISTA - ARTIKELNUMMER	3
5	MONTERA MÄTSPETS	3
6	ELEKTRISK ANSLUTNING	3
7	SLITAGEINDIKERING	3
8	MONTERING.....	4
9	KONTURRITNING	4
10	KONTAKT	4

1 ALLMÄNT

AGS-givaren (Adjustable Gap Sensor) är en avståndsmätare framtagen för att mäta malspalten i en raffinör för låg-kons pappersmassa. Då mätspetsen kan skjutas fram och tillbaks axiellt så kan kalibrering av givarspetsen ske under produktion utan att förändra malspalten. En bibehållen malspalt medför kontinuerlig produktion utan driftsstörning vid givarkalibrering.

AGS-LC72S är framtagen för Andritz Twin Flow 72" raffinörer och består av tre huvudkomponenter, givarhus, hållare samt mätspets. Dessutom tillkommer ett foderrör för anpassning mellan AGS-givaren och raffinören.

Givarhuset innehåller en inställningsanordning för spetsen samt elektronik och givare för att mäta malspalt, malzons-temperatur, skrappunktsvibration och impedans.

Hållaren anpassar hus med givarspets till raffinörens statorplatta och inkluderar en justeringsanordning så att givarspetsen kommer i nivå med statorsegmentens yta.

Mätspetsen är en slitagedel vilken slits i takt med statorsegmenten och byts i samband med skivbyte.

Detta byte går snabbt tack vare ett kontaktdon samt en patenterad mekanisk koppling mellan givarhus och mätspets. Spetsbytet styrs av programvaran i GMS-systemets dator så användaren har bara att följa instruktionerna på skärmen.

2 DOKUMENTREVISION

2019-10-14/BL: Kompletterat med SKC-nummer.

3 SPECIFIKATIONER

Dimensioner:	Se konturritning.
Vikt:	8.5kg
Material, hus:	Målad aluminium / rostfritt stål
Material, hållare:	Rostfritt stål / brons
Sensor tip material:	Rostfritt stål
Temp. område, hus:	0 – 65 °C
Temp. område, mätspets:	0 – 225 °C
Slitmån:	ca 2.5 mm (se punkt Slitageindikering)
Kontakt:	19 pol MIL-C-5015 med aluminiumhölje
Justerområde, spets:	± 2.50 mm.

4 RESERVDELSLISTA - ARTIKELNUMMER

	<i>Dametric</i>	<i>SKC</i>	<i>Valmet</i>
Komplett givare	AGS-LC72S	SKC9943225	-
Följande delar ingår i en AGS-LC72S			
Givarhus	AGS-HM-H4	SKC1715499	VAL0320980
Hållare	AGS-SP-LC72S-H	SKC9943249	-
Mätspets	AGS-XP-S360	SKC2474296	VAL0320681
Följande delar beställs separat			
Foderrör	AGS-SP-LC72-FO	SKC9943232	-

5 MONTERA MÄTSPETS

(Installera mätspetsen enligt dokumentet med funktionen ”Tip Replacement” från GMS-datorn. Montera segmentet.)

Se till att mätgivaren ligger strax bakom segmentets kant genom att vrida på givarhållaren. För mer information hänvisas till beskrivningen av mätspetsen.

6 ELEKTRISK ANSLUTNING

AGS-givaren ansluts direkt till skåpet med kabel K-AGS25.

7 SLITAGEINDIKERING

Det är viktigt att givarspetsen inte slits förbi slitgagendikeringen som är indikerad på bilden.

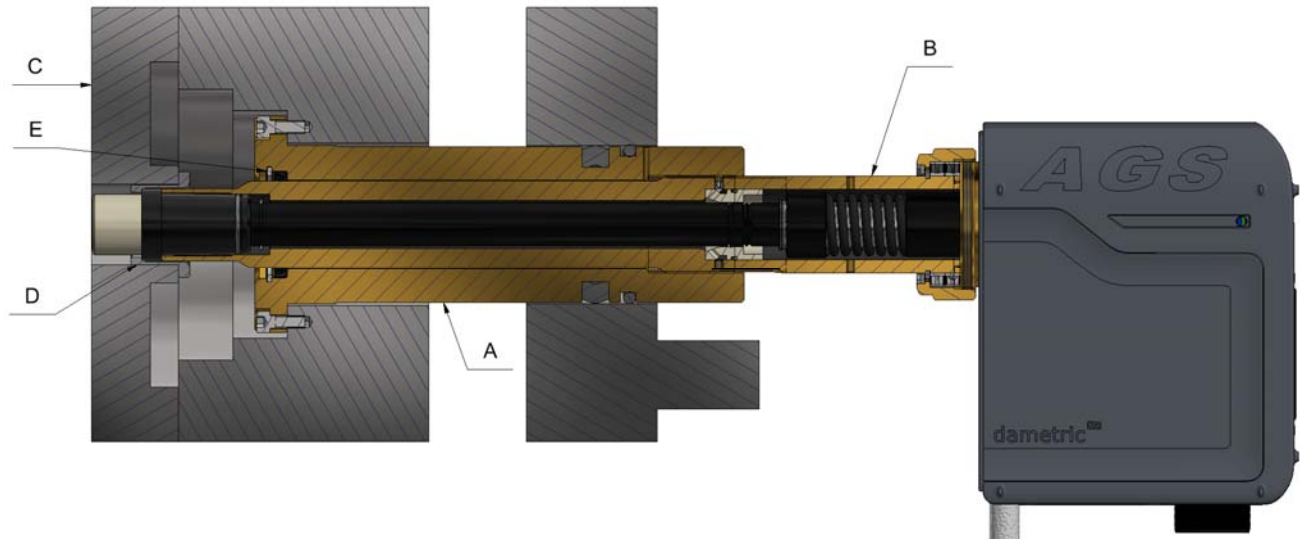
Observera att detta inte får ske efter en uppskattad segmentlivslängd.

En givarspets som slits förbi denna markering kan resultera i en segmentkrasch och dessutom påverka raffinörens säkerhet på andra sätt. Normalt så byts spetsen vid varje segmentbyte, dels för att säkerställa livslängden men även för att tätningar in mot AGS-huset skall fungera.

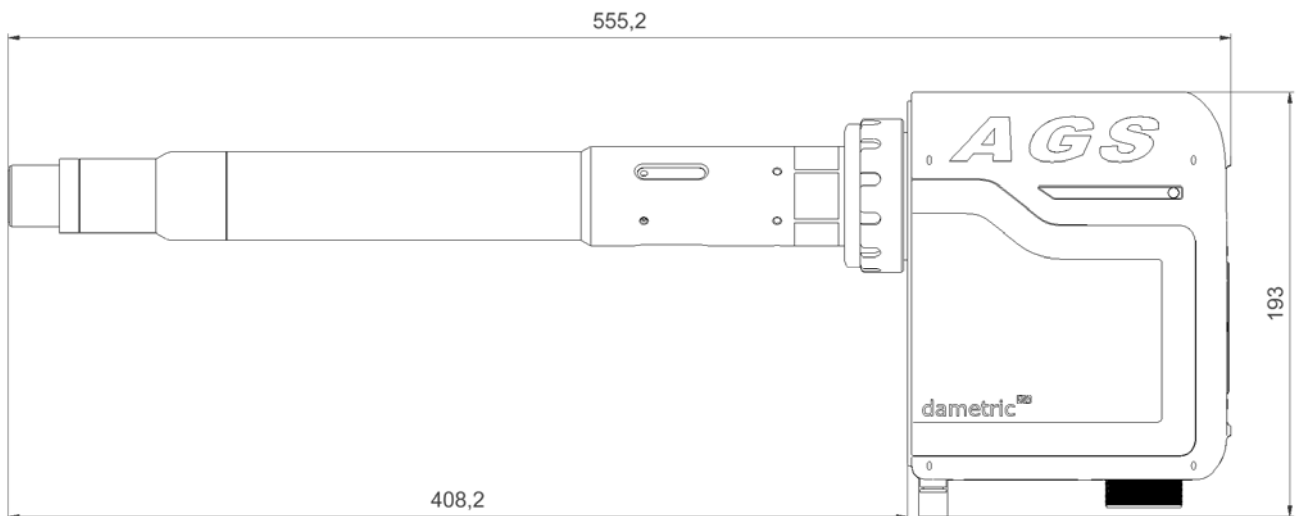


8 MONTERING

1. Foderröret (A) monteras och byts endast då dess tätningar mot statorn behöver bytas.
2. Tätningar (E) byts. Tätningsskit är bifogat med AGS-spetsen (AGS-XP-S360).
3. AGS-givaren (B) gängas in i foderröret.
4. Segmentet (C) monteras. Problem kan uppstå om segmentet är monterat så att montagehålen inte stämmer överens.
5. Justera AGS-givaren så att den ligger an mot referensytan i segmentet (D).



9 KONTURRITNING



10 KONTAKT

Försäljning, utveckling, produktion och service:

Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, 141 75 Kungens Kurva

tel: 08-556 477 00

e-post: service@dametric.se www.dametric.se

dametric 