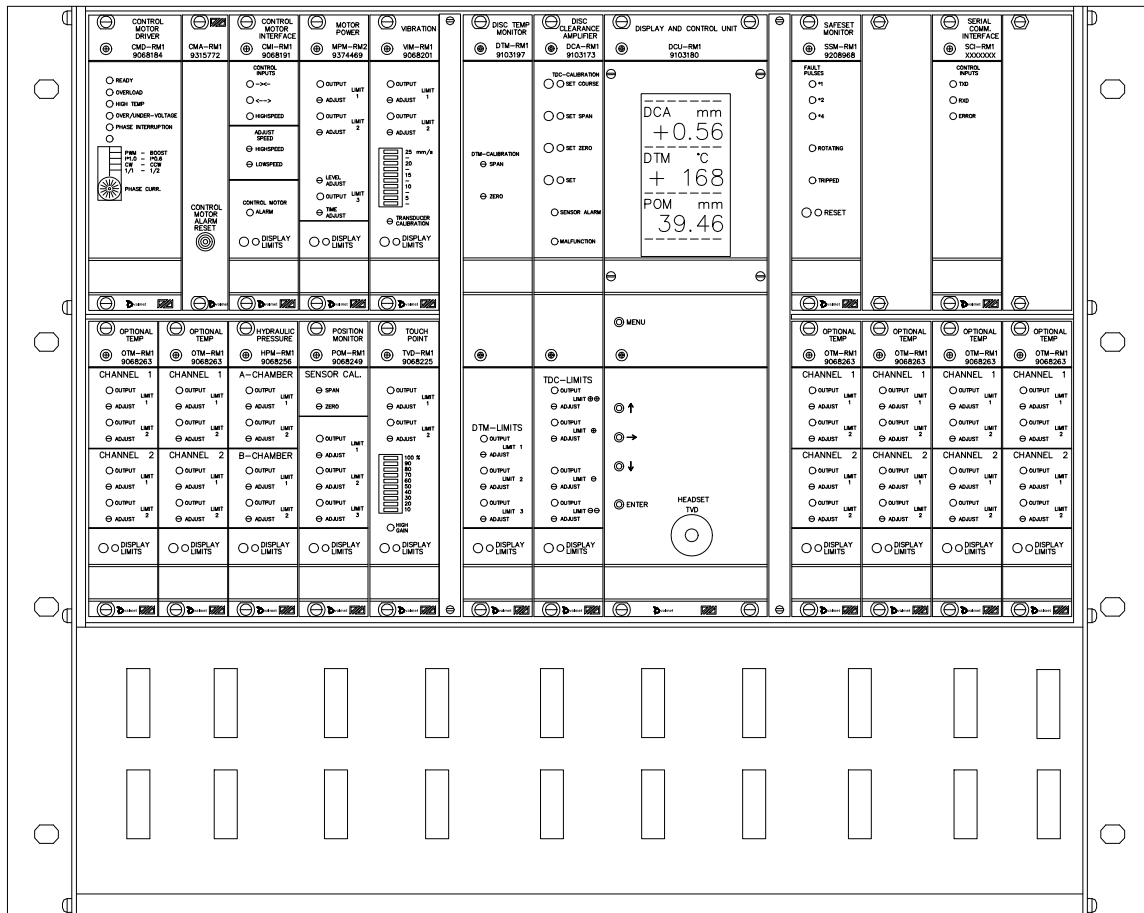




KALIBRIERUNG RMS-SD1



INHALTSVERZEICHNIS

1. KALIBRIERUNG

- 1.1. TDC-XXX TDC-XXX SENSOR
- 1.2. POT-50 ROTOR POSITION SENSOR
- 1.3. DTM-RM1 DISC TEMPERATURE UNIT

2. JUSTIERUNG

- 2.1. CMI-RM1 CONTROL MOTOR INTERFACE
- 2.2. MPM-RM2 MOTOR POWER MONITOR
- 2.3. VIM-RM1 VIBRATION MONITOR
- 2.4. OTM-RM1 OPTIONAL TEMP MONITOR
- 2.5. HPM-RM1 HYDRAULIC PRESSURE MONITOR
- 2.6. POM-RM1 POSITION MONITOR
- 2.7. TVD-RM1 TOUCHPOINT VIBRATION DETECTOR
- 2.8. DTM-RM1 DISC TEMPERATURE MONITOR
- 2.9. DCA-RM1 DISC CLEARANCE AMPLIFIER

1. KALIBRIERUNG

1.1. KALIBRIERUNG VOM TDC-SENSOR

1.1.1 ALLGEMEIN

Der TDC-Sensor soll nach jedem Segment- oder Sensor-Austausch kalibriert werden.

Die Kalibrierung soll bei nicht belasteter Maschine und stabiler Temperatur vorgenommen werden. Dies bedeutet, dass die Maschine entweder kalt ohne Dampf, oder voll erwärmt mit Dampf sein sollte. Das letztere ist zu empfehlen.

Da sowohl konische Segmente als auch Fläche benutzt werden, muss der Touch-Point während des Kalibrierungsmoments besonders aufmerksam beobachtet werden.

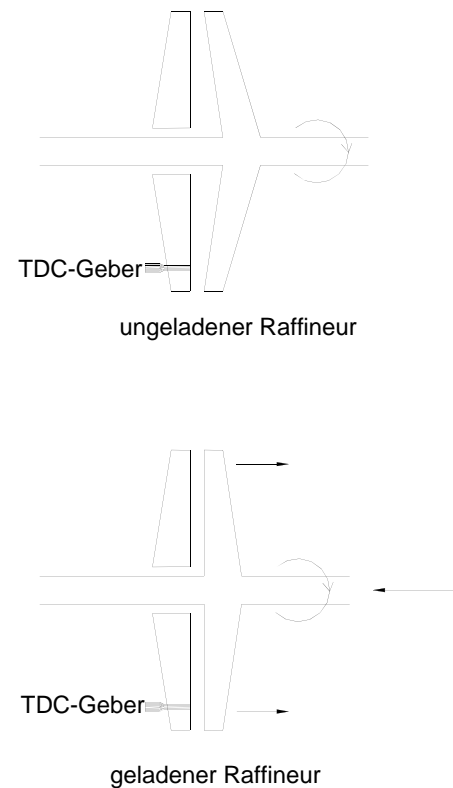
Dies aufgrund einer Differenz im Kontaktpunkt zwischen ungeladenen und geladenen Raffineuren.

Teste haben gezeigt, dass die Differenz 0.40 mm für Raffineure mit flachen Zonen ausmacht.

Für Coneflow Raffineure, beträgt die Differenz 0.60 mm. Die Null-Justierung bezieht sich somit auf einen 0.40 mm und einen 0.60 mm Abstand im ungeladenen Raffineur.

Die DCA-RM1 Einheit muss für einen Flachzonen- oder einen Coneflow-Raffineur eingestellt werden. Siehe Gebrauchsanweisung für die entsprechende Einheit.

Die Justierung wird mit Schaltern an der Schrankfront vorgenommen, kann aber auch an der DCA-RM1-Front ausgeführt werden.



1.1.2 KALIBRERING MED PDU-DISPLAY

VORKALIBRIERUNG

- Kontrollieren, dass der TDC-Sensor auf einer Linie mit den Raffinerungs-Segmenten montiert, und dass er absolut dicht ist.
- Wenn der "BERÜHRUNGSLAGE " Schlüssel-Schalter auf "ON" gesetzt ist , zeigt das PDU's Informations-Display "TVD LIMIT XX %" an. Wenn der TVD-Stand während der Touchpoint-Prozedur die Grenze überschritten hat, zeigt das Display stattdessen den relativen POM-Wert von der aktuellen Rotorposition an. Die Anzeige erlischt wenn der "BERÜHRUNGSLAGE" Schlüssel-Schalter auf "AUS" gestellt wird.

GROBKALIBRIERUNG

- Dies ist nur nötig wenn ein neuer Sensor angebracht wird. Wenn die DCA-Einheit zurückkalibriert worden ist, soll mit der Null-Kalibrierung fortgesetzt werden.
- Den Schlüsselschalter für die TDC Kalibrierung auf "GROB" stellen.
- Die Scheiben auseinander bewegen bis die Öffnung größer als 8 mm ist.
- Den "SET" Knopf drücken. Die DCA-Einheit ist auf den Wert 3.00, 4.50 oder 2.50 eingestellt. (3.00/4.50 für den Flachzonen Raffineur und 2.50 für einen Conflo-Raffineur).

NULL-KALIBRIERUNG

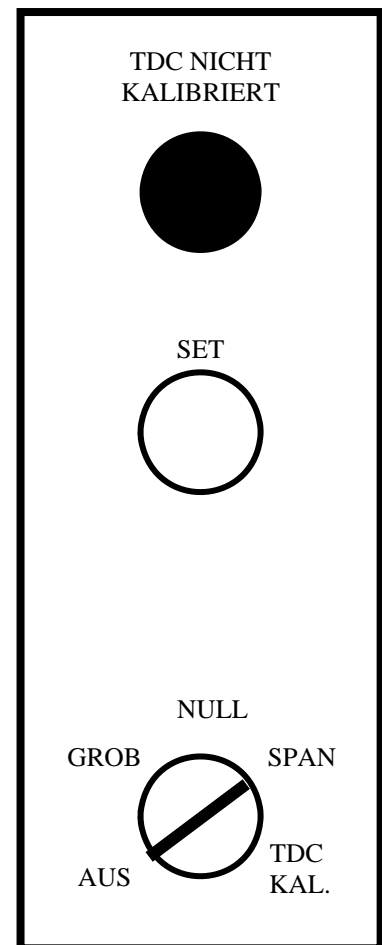
- Den Schalter für die TDC Kalibrierung auf "NULL" stellen.
- Die auseinander stehenden Scheiben zusammenführen bis der Touch Point gefunden ist. Der relative POM ist auf -0.10 voreingestellt.
- Die Scheiben auseinanderführen bis der relative POM 0.00 beträgt.
- Den "SET" Schalter drücken. Die DCA-Einheit ist auf 0.50, 0.75 oder 0.70 mm gesetzt. (0.50/0.75 für Flachzonen-Raffineur und 0.70 für Conflo-Raffineur.)

SPAN KALIBRIERUNG

- Den Schalter für die TDC Kalibrierung auf "SPAN" stellen.
- Die Scheiben weitere 1.00 mm auseinander führen bis der relative POM +1.00 anzeigt.
- Den "SET" Schalter drücken. Die DCA-Einheit ist jetzt auf 1.50, 2.25 oder 1.70 mm eingestellt.(1.50/2.25 für Flachzonen-Raffineur und 1.70 für einen Conflo-Raffineur).

KALIBRIERUNGSABSCHLUSS

- Schalter für TDC Kalibrierung auf "TDC KAL." stellen.
- Den " BERÜHRUNGSLAGE " Schalter auf "AUS"stellen.
- Den "SET" Schalter drücken.
- Schalter für TDC Kalibrierung auf "AUS" stellen.



1.1.3 KALIBRERING MED OPERATÖRSPANEL

VORKALIBRIERUNG

- Kontrollieren, dass der TDC-Sensor auf einer Linie mit den Raffinerungs-Segmenten montiert, und dass er absolut dicht ist.
- Wenn der "BERÜHRUNGSLAGE " Schlüssel-Schalter auf "ON" gesetzt ist , zeigt das PDU's Informations-Display "TVD LIMIT XX %" an. Wenn der TVD-Stand während der Touchpoint-Prozedur die Grenze überschritten hat, zeigt das Display stattdessen den relativen POM-Wert von der aktuellen Rotorposition an. Die Anzeige erlischt wenn der "BERÜHRUNGSLAGE" Schlüssel-Schalter auf "AUS" gestellt wird.

GROBKALIBRIERUNG

- Dies ist nur nötig wenn ein neuer Sensor angebracht wird. Wenn die DCA-Einheit zurückkalibriert worden ist, soll mit der Null-Kalibrierung fortgesetzt werden.
- Den Schlüsselschalter für die TDC Kalibrierung auf "GROB" stellen.
- Die Scheiben auseinander bewegen bis die Öffnung größer als 8 mm ist.
- Den "SET" Knopf drücken. Die DCA-Einheit ist auf den Wert 3.00, 4.50 oder 2.50 eingestellt. (3.00/4.50 für den Flachzonen Raffineur und 2.50 für einen Conflo-Raffineur).

NULL-KALIBRIERUNG

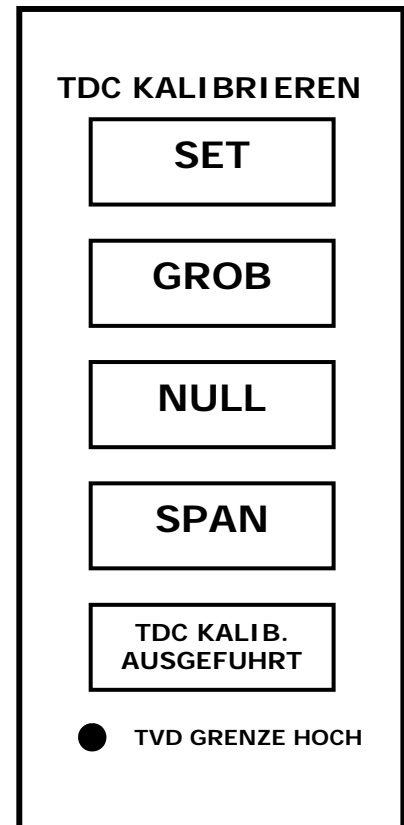
- Den Schalter für die TDC Kalibrierung auf "NULL" stellen.
- Die auseinanderstehenden Scheiben zusammenführen bis der Touch Point gefunden ist. Der relative POM ist auf -0.10 voreingestellt.
- Die Scheiben auseinanderführen bis der relative POM 0.00 beträgt.
- Den "SET" Schalter drücken. Die DCA-Einheit ist auf 0.50, 0.75 oder 0.70 mm gesetzt. (0.50/0.75 für Flachzonen-Raffineur und 0.70 für Conflo-Raffineur.)

SPAN KALIBRIERUNG

- Den Schalter für die TDC Kalibrierung auf "SPAN" stellen.
- Die Scheiben weitere 1.00 mm auseinanderführen bis der relative POM +1.00 anzeigt.
- Den "SET" Schalter drücken. Die DCA-Einheit ist jetzt auf 1.50, 2.25 oder 1.70 mm eingestellt.(1.50/2.25 für Flachzonen-Raffineur und 1.70 für einen Conflo-Raffineur).

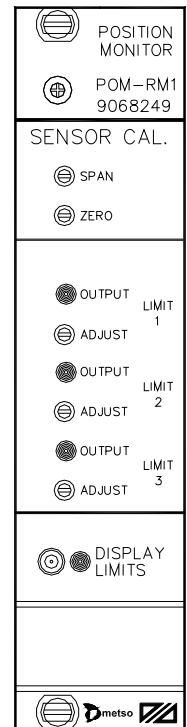
KALIBRIERUNGSABSCHLUSS

- Schalter für TDC Kalibrierung auf "TDC KAL." stellen.
- Den " BERÜHRUNGSLAGE " Schalter auf "AUS" stellen.
- Den "SET" Schalter drücken.
- Schalter für TDC Kalibrierung auf "AUS" stellen.



1.2. KALIBRIERUNG VOM ROTORPOSITIONSGEBER

- Den Geber vom Halter entfernen.
- Der Positionswert wird von der Positionsanzeige auf der DCU-Einheit angegeben. "Display Limits" an der POM-RM1 Einheit drücken um den Wert auf der DCU-RM1 Einheit anzuzeigen.
- Den Mess-Stab des Gebers in die volle innere Position drücken.
- Den Potentiometer "ZERO" an der POM-RM1 Einheit justieren bis die Kontrolleinheit 0.00 mm zeigt.
- Den Mess-Stab bis zur vollen Expansion lösen.
- Den Potentiometer "SPAN" justieren bis die DCU-Einheit 50.00 mm anzeigt.
- Die auseinanderstehenden Scheiben zusammenführen, bis zum Kontaktpunkt mit feststehenden Scheiben.
- Den Geber an den Halter montieren und justieren bis die Kontrolleinheit den gewählten Wert anzeigt, Standard 10mm.
- Den Geber in dieser Position befestigen.
- Der Geber ist mechanisch auf eine Schlaglänge von 50 mm begrenzt. Es ist deshalb sehr wichtig, dass die Schlaglänge des Raffineurs sich innerhalb dieser Grenze befindet. Sollte der Geber über den inneren Endpunkt gezwungen werden, wird er zerstört.

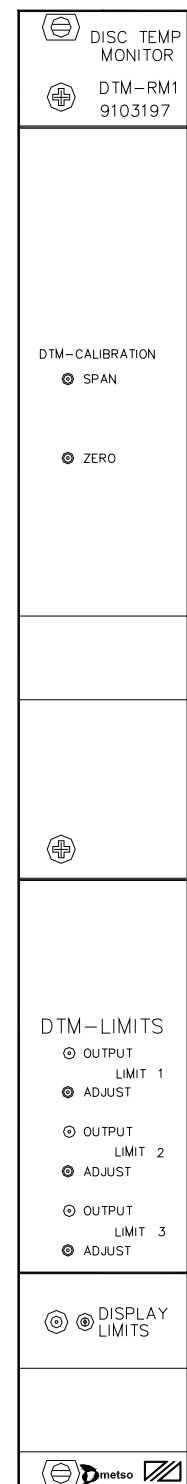
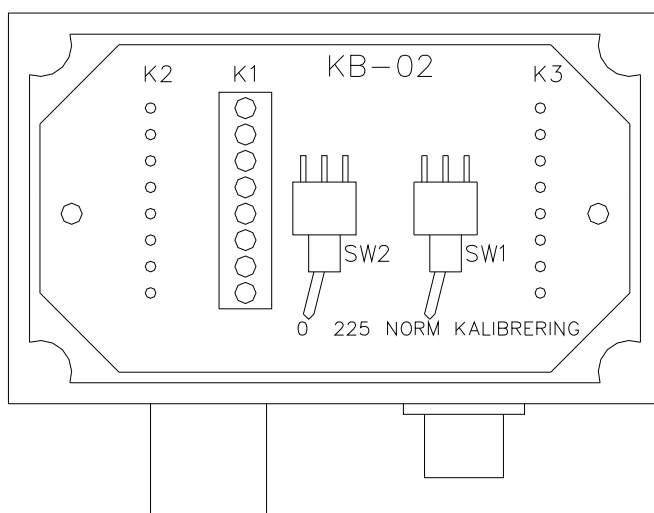


1.3 KALIBRIERUNG DER DTM-EINHEIT

Die DTM-RM1 wird zusammen mit der KB 02, Anschluss-Box justiert. Die KB-02 wird am Raffineurstativ nah am TDC-Sensor angebracht.

Die Kalibrierung wird mit den Präzisions-Widerständen in der Box vorgenommen. Die Widerstände werden mit Schaltern gewählt, und sie ersetzen das Pt-100 Temperatur Element innerhalb des TDC-Sensors.

- "DISPLAY LIMITS" an der DTM-RM1 Einheit drücken. Der DTM-Wert kann danach von der DCU-RM1 Einheit oder von der PDU-RM1 Einheit abgelesen werden.
- KB-02:
Den Deckel von der KB-02 abheben.
Den SW1-Schalter, in der KB-02 Box, auf "KALIBRIERUNG" stellen.
Den SW2-Schalter auf "0" stellen.
- DTM-RM1:
Den Potentiometer "ZERO" an der DTM-RM1 Einheit stellen bis die Anzeige "000" erscheint.
- KB-02:
Den SW2-Schalter auf "225" stellen.
- DTM-RM1:
Den Potentiometer "SPAN" an der DTM-RM1 Einheit stellen bis die Anzeige "225" erscheint.
- KB-02:
Den SW1-Schalter auf "NORM" stellen.
Den SW2-Schalter auf "0" stellen.
Den Deckel aufsetzen.



2. JUSTIERUNG

Allmant

Zur Wahl der Einheit zum DCU-Display, bitte **"DISPLAY LIMITS"** drücken. Danach erfolgt die Anzeige 2 Minuten lang, woraufhin sie automatisch erlischt.

Wenn einer der "→" Druck-Schalter an der DCU-RM1 aktiviert wird, setzt dies die automatische Abschaltung ausser Funktion. Dies wird mit einem "*" in der unteren rechten Ecke des Displays angezeigt. Die automatische Abschaltung wird erneut aktiviert, wenn wieder ein Druck auf **DISPLAY LIMITS** erfolgt. Zum Abschalten des Displays den **"MENU"** Knopf drücken.

2.1. JUSTIERUNG DER CMI-RM1 EINHEIT

Mit dem Druckschalter **"DISPLAY LIMITS"** an der CMI Karte die CMI-Einheit zum DCU-Display schalten. Das Display wird danach die justierte Höhle und die niedrige Geschwindigkeit zeigen.

2.1.1 HOHE GESCHWINDIGKEIT

Das DCU-Display ablesen und den Potentiometer **"ADJUST, HIGH SPEED"** auf den erforderlichen Wert justieren. Die Werte können zwischen 50 und 150% eingestellt werden. Bei 100% liegt die Axial-Bewegung bei 0.25 mm/s. Wenn der Stufenmotor während der Justierung arbeitet, verzögert sich die Veränderung auf die nächste Aktivierung.

2.1.2 NIEDRIGE GESCHWINDIGKEIT

Das DCU-Display ablesen und den Potentiometer **"ADJUST, LOW SPEED"** zum erforderlichen Wert justieren. Die Werte können zwischen 50 und 150% eingestellt werden. Wenn 100% gewählt wird liegt die Axial-Bewegung bei 0.05 mm/s. Wenn der Stufenmotor während der Justierung arbeitet, verzögert sich die Veränderung auf die nächste Aktivierung.

DCA	2.23
DTM	168
POM	39.46
CMI	%
H-sp.	100
L-sp.	100
DIFF	+0
ENABLED	

2.2. JUSTIERUNG DER MPM-RM2 EINHEIT

Mit dem Druckschalter an der MPM Karte **"DISPLAY LIMITS"** die MPM Einheit zum DCU-Display schalten. Das DCU-Display zeigt automatisch den Messwert am **"MPM"**, sowie den justierten Wert für Grenze 1 **"Low"** und Grenze 2 **"LoLow"**. Alle angezeigten Werte sind erneut berechnet in Bezug auf die nominelle Hauptmotor Stärke. (Siehe PRO-SD1 Programmierungsanweisungen).

2.2.1 MESSWERTE

Die Messwerte werden bei **"MPM"** angezeigt.

2.2.2 JUSTIEREN VON GRENZE 1

Das DCU-Display ablesen. **"Low"** und den Potentiometer auf den erforderlichen Wert justieren **"ADJUST, LIMIT 1"**. Die Werte können zwischen 0 und 100 % der Motorstärke eingestellt werden.

2.2.3 JUSTIEREN VON GRENZE 2

Das DCU-Display ablesen. **"LoLow"** und den Potentiometer auf den erforderlichen Wert justieren **"ADJUST, LIMIT 2"**.

2.2.4 JUSTIEREN VON GRENZE 3, LEVEL

Das DCU-Display ablesen. **"Level"** und den Potentiometer auf den erforderlichen Wert justieren **"LEVEL ADJUST"**. Die Werte können zwischen 0 and 100 % der Motorstärke eingestellt werden.

DCA	2.23
DTM	168
POM	39.46
MPM	MW
MPM	7.50
Low	2.1
Lowlow	1.8
Level	1.0
Time	3.0

2.2.5 JUSTIEREN VON GRENZE 4, TIME

Das DCU-Display ablesen. "Time" und den Potentiometer auf den erforderlichen Wert justieren "TIME ADJUST". Die Werte können zwischen 0 and 10.0 s werden.

2.3. JUSTIERUNG DER VIM-RM1 EINHEIT

Mit dem Druckschalter "DISPLAY LIMITS" an der VIM Karte die VIM-Einheit zum DCU Display schalten.

2.3.1 MESSWERTE

Die Messwerte werden bei "VIM" angezeigt.

2.3.2 JUSTIEREN VON GRENZE 1

Das DCU-Display ablesen und den Potentiometer auf den erforderlichen Wert einstellen "ADJUST LIMIT 1". Die Werte können zwischen 0 und 25 mm/s eingestellt werden.

2.3.3 JUSTIEREN VON GRENZE 2

Das DCU-Display ablesen und den Potentiometer auf den erforderlichen Wert einstellen "ADJUST LIMIT 2". Die Werte können zwischen 0 und 25 mm/s eingestellt werden.

DCA	2.23
DTM	168
POM	39.46
VIM	mm/s
MPM	3.5
Lm 1	12.0
Lm 2	10.0

2.4. JUSTIERUNG DER OTM-RM1 EINHEIT

Bis zu 6 Einheiten können im RMS-System in Betrieb genommen werden. Die DCU-Einheit indiziert die gewählte Einheit mit "OTM-1" bis zu "OTM-6". OTM-1 und OTM-2 sind links im Rack, und OTM-3 bis OTM-6 rechts. Die Einheiten sind von links (1) nach rechts (6) nummeriert. Mit dem Druckschalter "DISPLAY LIMITS" an der OTM Karte die OTM-Einheit zum DCU-Display schalten. Der DCU zeigt automatisch die Messwerte, und die justierten Grenzwerte an. Alle angezeigten Werte sind erneut berechnet in Bezug auf die programmierte nominelle Temperatur (100 oder 200 °C). Die nominelle Temperatur für die jeweilige OTM-Karte wird durch den Dip-Schalter an der Karte eingestellt.

2.4.1 ABLESEWERT KANAL-1 UND KANAL-2

Der Messwert für Kanal 1 wird bei "OTM 1" angezeigt.

Der Messwert für Kanal 2 wird bei "OTM 2" angezeigt.

2.4.2 JUSTIERUNG KANAL -1 GRENZE-1

Das DCU-Display ablesen und den Potentiometer auf den gewünschten Wert einstellen "Ch1, Lm1, ADJUST". Die Werte können auf 0 bis 100% der nominellen Temperatur eingestellt werden.

2.4.3 JUSTIERUNG KANAL-1, GRENZE-2

Das DCU-Display ablesen und den Potentiometer auf den gewünschten Wert einstellen. "Ch1,Lm2, ADJUST". Die Werte können auf 0 bis 100% der nominellen Temperatur eingestellt werden.

2.4.4 JUSTIERUNG KANAL-2, GRENZE-1

Das DCU-Display ablesen und den Potentiometer auf den gewünschten Wert einstellen. "Ch2, Lm1, ADJUST". Die Werte können auf 0 bis 100 % der nominellen Temperatur eingestellt werden.

2.4.5 JUSTIERUNG KANAL-2, GRENZE-2

Das DCU-Display ablesen und den Potentiometer auf den gewünschten Wert einstellen. "Ch2, Lm2, ADJUST". Die Werte können auf 0 bis 100% der nominellen Temperatur eingestellt werden.

DCA	2.23
DTM	168
POM	39.46
OTM-1 (100)	°C
Ch 1	55.5
Lm 1	60.0
Lm 2	55.0
Ch 2	53.6
Lm 1	60.0
Lm 2	55.0

2.5. JUSTIERUNG DER HPM-RM1 EINHEIT

Mit dem Druckschalter "DISPLAY LIMITS" an der HPM Karte die HPM-Einheit zum LDU-Display schalten. Die Einheit zeigt den HPM-A-Wert und den HPM-B-Wert. Die Werte können zwischen 0 und 100 % vom Kammer-Druck liegen. Der bei 100% aktuelle Druck kann in der DCU Einheit programmiert werden. (Siehe PRO-SD1 Programmierungsanweisung).

2.5.1 MESSWERTE

Der Messwert für Kanal 1 wird bei "HPM Ch A" angezeigt.

Der Messwert für Kanal 2 wird bei "HPM Ch B" angezeigt.

2.5.2 GRENZJUSTIERUNG A-1

Das DCU-Display ablesen "Ch A, Lm1" und den Potentiometer auf den gewünschten Wert einstellen "A-CHAMBER, LIMIT 1, ADJUST".

2.5.3 GRENZJUSTIERUNG A-2

Das DCU-Display ablesen "Ch A, Lm2" und den Potentiometer auf den gewünschten Wert einstellen "A-CHAMBER, LIMIT 2, ADJUST".

2.5.4 GRENZJUSTIERUNG B-1

Das DCU-Display ablesen "Ch B, Lm2" und den Potentiometer auf den gewünschten Wert einstellen "B-CHAMBER, LIMIT 1, ADJUST".

2.5.5 GRENZJUSTIERUNG B-2

Das DCU-Display ablesen "Ch B, Lm2" und den Potentiometer auf den gewünschten Wert einstellen "B-CHAMBER, LIMIT 2, ADJUST".

DCA	2.23
DTM	168
POM	39.46
HPM	ton
Ch A	33.5
Lm 1	22.0
Lm 2	20.0
Ch B	15.6
Lm 1	14.5
Lm 2	13

2.6. JUSTIERUNG DER POM-RM1 EINHEIT

Mit dem Druckschalter "DISPLAY LIMITS" an der POM Karte die POM-Einheit zum DCU-Display schalten.

Die DCU zeigt automatisch den Messwert sowie die justierten Grenzwerte an. Alle angezeigten Werte sind erneut berechnet in Bezug auf die programmierte nominelle Positionsgeber Schlaglänge. Die bei 100% aktuelle Schlaglänge entspricht normalerweise 50 mm und kann in der DCU-Einheit programmiert werden. (Siehe PRO-SD1 Programmierungsmanual.)

2.6.1 MESSWERTE

Die Messwerte werden bei "POM" angezeigt.

2.6.2 JUSTIEREN VON GRENZE 1,2,3

Das DCU-Display ablesen "Lm1" und den Potentiometer auf den erforderlichen Wert einstellen "ADJUST LIMIT 1". Die Werte können zwischen 0 und 100% der Rotor Position eingestellt werden.

Das DCU-Display ablesen "Lm2" und den Potentiometer auf den erforderlichen Wert einstellen "ADJUST LIMIT 2".

Das DCU-Display ablesen "Lm3" und den Potentiometer auf den erforderlichen Wert einstellen "ADJUST LIMIT 3".

DCA	2.23
DTM	168
POM	39.46
POM	mm
Lm 1	42.0
Lm 2	10.0
Lm 3	4.5

2.7. JUSTIERUNG DER TVD-RM1 EINHEIT

Mit dem Druckschalter "DISPLAY LIMITS" an der TVD Karte die TVD-Einheit zum DCU-Display schalten.

2.7.1 MESSWERTE

Die Messwerte werden bei "TVD" angezeigt.

2.7.2 JUSTIEREN VON GRENZE 1 UND 2

Das DCU-Display ablesen "Lm1" und den Potentiometer auf den erforderlichen Wert einstellen "ADJUST, LIMIT 1". Die Werte können zwischen 0 und 100% eingestellt werden.

Das DCU-Display ablesen "Lm2" und den Potentiometer auf den erforderlichen Wert einstellen "ADJUST, LIMIT 2". Die Werte können zwischen 0 und 100% eingestellt werden.

DCA	2.23
DTM	168
POM	39.46
TVD	%
TVD	0.0
Lm 1	60.0
Lm 2	50.0

2.8. JUSTIERUNG DER DTM-RM1 EINHEIT

Mit dem Druckknopf die DTM-Einheit zum DCU-Display schalten. "DISPLAY LIMITS" an der DTM-Einheit. Etwa 2 Minuten nachdem der "DISPLAY LIMITS" Knopf gedrückt wurde, leuchtet das Display auf, und schaltet sich danach automatisch wieder aus.

2.8.1 MESSWERTE

Die Messwerte werden bei "DTM" angezeigt.

2.8.2 GRENZJUSTIERUNG 1

Den Wert bei "Lm1" ablesen und den Potentiometer "LIMIT 1" auf den gewünschten Wert einstellen. Die Werte können zwischen 0 und 225 °C eingestellt werden.

2.8.3 GRENZJUSTIERUNG 2

Den Wert bei "Lm2" ablesen und den Potentiometer "LIMIT 2" auf den gewünschten Wert einstellen. Die Werte können zwischen 0 und 225 °C eingestellt werden.

2.8.4 GRENZJUSTIERUNG 3

Den Wert bei "Lm3" und den Potentiometer "LIMIT 3" auf den gewünschten Wert einstellen. Die Werte können zwischen 0 und 225 °C eingestellt werden.

DCA	2.23
DTM	168
POM	39.46
DTM	°C
Lm 1	200
Lm 2	185
Lm 3	100

2.9. JUSTIERUNG DER DCA-RM1 EINHEIT

Die DCA-Einheit zum DCU-Display schalten mit dem Druckschalter "DISPLAY LIMITS" an der DCA-Einheit.

Der maximale lineäre Bereich vom DCA kann auf 2.00 bis 3.00 mm eingestellt sein und muss auch im DCU "DCA-RANGE" Menü eingestellt werden (siehe PRO-SD1).

2.9.1 MESSWERT

Der Messwert wird vom "DCA" angezeigt.

2.9.2 GRENZJUSTIERUNG "+ +"

Den Wert bei "++" ablesen und den Potentiometer "+ +" auf den gewünschten Wert einstellen. Die Werte können zwischen 0.00 und dem maximalen Bereich eingestellt werden.

2.9.3 GRENZJUSTIERUNG "+"

Den Wert bei "+" ablesen und den Potentiometer "+ +" auf den gewünschten Wert einstellen. Die Werte können zwischen 0.00 und dem maximalen Bereich eingestellt werden.

2.9.4 GRENZJUSTIERUNG "-"

Den Wert bei "-" ablesen und den Potentiometer "-" auf den gewünschten Wert einstellen. Die Werte können zwischen 0.00 und dem maximalen Bereich eingestellt werden.

2.9.5 GRENZJUSTIERUNG "- -"

Den Wert bei "- -" ablesen und den Potentiometer "- -" auf den gewünschten Wert einstellen. Die Werte können zwischen 0.00 und dem maximalen Bereich eingestellt werden.

2.9.6 ANWENDUNG DER DCA ALARMGRENZEN

Die 4 separaten Grenzen können zwischen 0.00 - maximaler Bereich eingestellt werden. Diese Grenzen werden ständig mit dem DCA-Signal verglichen, das am DCA Panelmeter angezeigt wird. Diese Grenzen werden am Besten in Übereinstimmung mit den unten stehenden Werten :

DCA	2.23
DTM	168
POM	39.46
DCA	mm
Lm ++	1.20
Lm +	0.90
Lm -	0.70
Lm - -	0.20

Bereich	++	Ungeladener Raffineur gesperrt f Scheibenbewegung
		Min. Abstand bei ungeladenem Raffineur
	+	Stufenmotor aktiviert Auseinander
		Min.Abstand bei ungeladenem Raffineur
	-	Feed Guard aktiviert
		Min.Abstand bei ungeladenem Raffineur
--	Arbeitsbereich	
	Feed Guard aktiviert	
0.00 mm		Min.Abstand bei geladenem Raffineur

Bei Lieferung sind die Grenzen wie folgt eingestellt (mit 2.00 mm Bereich):

++ = 1.20, + = 1.10, - = 0.70, - - = 0.20