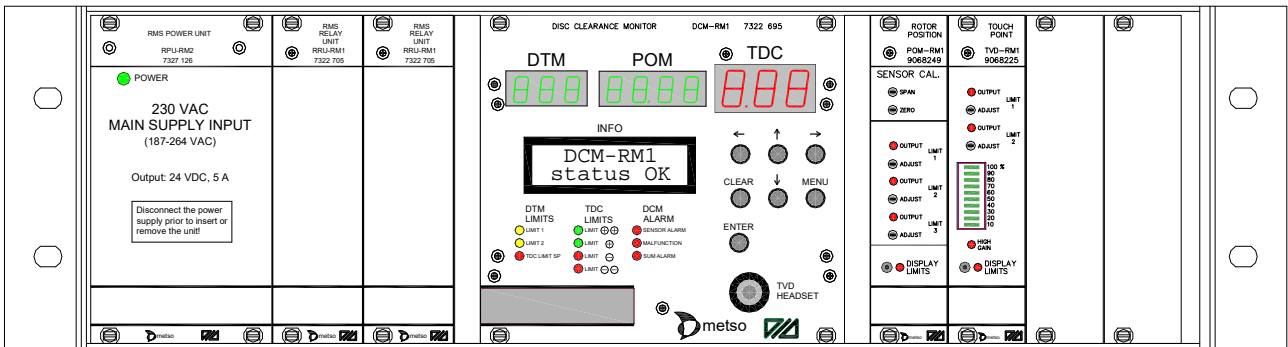




PROGRAMMING

RMS-RS1



PROGRAMMERINGSMANUAL

FÖR RMS-RS1



Innehåll

1. ALLMÄNT	2
2. Menygrupper.....	3
3. Menugrupp TDC Cal.....	3
4. Menygrupp Set.....	4
5. Menygrupp Units.....	5
6. Menygrupp DTM Cal.....	5
7. Revisioner.....	6
8. Kontakt.....	6

1. ALLMÄNT

Programmering sker i DCM-enhet i racken och görs med hjälp av knappar och en LCD-display.

Tryck på "MENU" för att starta menyhanteringen, och den första gruppen och dess första funktion visas. En grupp innehåller ett antal funktioner som hör ihop.

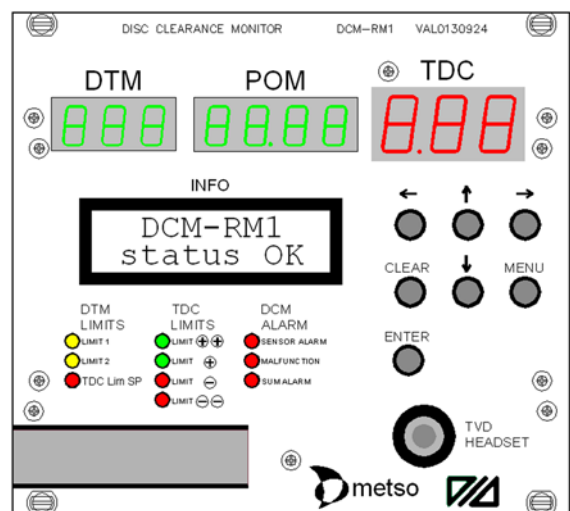
Med funktioner avses parametrar, larmgränser eller att utföra en kalibrering.

Bläddra mellan grupperna med "←" och "→" och mellan funktionerna med "↑" och "↓" i följande tabell:

	"←"	"→"			
	TDC Cal:	DCM Lim:	Set:	Units:	DTM Cal:
"↑"	Zero	TDC++	Motor speed	DTM	Zero
	Span	TDC+	TDC Range	POM	Span
"↓"	Coarse	TDC SP	TDC Filter	TVD	TDC Cal. res. Zero
		TDC-	TVD Cal.Lev.	VIM	TDC Cal. res. Span
		TDC--	TDC Zero Par	OTM-1	*TDC Cal. status
		DTM1	TDC Span Par	OTM-2	*DXM Serial
		DTM2	TDC Coar.Par	MPM	*DXM Input/output
			MPM Power	HPM	*FeedGuard status
			HPM A-Press	DXM	*FeedGuard dist.
			HPM B-Press		
			Gap/POM rat.		
			CAN node no.		
			RMS System		
			*FG Timeout		
			*FG Pist.len.		
			*FG Safe dist.		
			*FG Pist.del.		

Gruppen TDC Cal. visas endast om yttre kalibreringsomkopplare har valts bort.

I gruppen DTM kal så är de parametrar märkta med * endast åtkomliga om DXM-enheten är aktiverad.



Då "CLEAR" trycks in så avbryts funktionen och programmet återgår till normalvisning. Vid stegning till nästa eller föregående grupp (med "→" eller "←") så visas alltid gruppens första funktion.

Redigering.

Tryck "ENTER" för att kunna redigera vald funktion vilket indikeras med att texten "edit" tänds. Stega värdet (eller välj ett värde från en lista) med "↑" och "↓".

```
Grupp: Funktion
Edit värde sort
```

Avsluta genom att trycka in "ENTER" varvid en extra fråga kommer om ändringen skall sparas. Förvalet är inställt på "No" och om "ENTER" trycks in igen så sparas inte värdet. För att spara skall därför "←" eller "→" först tryckas in (texten ändras till "Yes") och sedan "ENTER" ("saving..." visas i 1 sekund).

```
Grupp: Funktion
Save? No
```

```
Grupp: Funktion
Save? Yes
```

Om "MENU" trycks in så avslutas redigeringen och inget värde sparas. Om "CLEAR" trycks in så återgår enheten till normalvisning. Enheten kommer automatiskt att återgå till normalvisning om ingen knapp aktiveras inom ca 10 min.

```
Grupp: Funktion
Saving...
```

Kontrollera serienummer och revisioner.

Tryck in "ENTER" i läge normalvisning så visas serienummer och aktuella revisioner på displayen.

```
Serial Rev.SW/HW
1001 1.04/2.10
```

2. Menygrupper.

Då "MENU" trycks in visas första gruppens första funktion, tryck sedan "→" eller "←" för att stega mellan grupperna.

```
TDC Cal: Zero
0.50 mm
```

Resp. grupps funktion är generellt:

TDC Cal: xxx	Kalibrering av TDC-givaren, se manual KAL-RS1 (vid internkalibr.).
DCM Lim: xxx	Justering av DCM-enhetens larmgränser, se manual KAL-RS1.
Set: xxx	Programmering av områden, se nedan
Units: xxx	Programmering av aktiverade enheter, se nedan.
DTM Cal: xxx	Kalibrering av DTM-mätning, se manual KAL-RS1. Här finns även information om t.ex. DXM-status och övervakning av FeedGuard.

3. Menugrupp TDC Cal

Används för kalibrering av TDC-givaren då inte yttre omkopplare används. Då yttre omkopplare används så visas inte denna menygrupp

TDC Cal Zero

Nollkalibrering. TDC värdet sätts till den förinställda parametern för nollkalibrering, normalt 0.50 mm.

TDC Cal Span

Spannkalkibrering. TDC värdet sätts till den förinställda parametern för spannkalkibrering, normalt 1.50 mm.

TDC Cal Coarse

Grovkalibrering vilket sätter TDC-värdet till ett takvärde. Detta kan vara 3.80 eller 4.50 mm beroende på vilket område som valts för TDC-mätningen. En grovkalibrering görs alltid då givaren har bytts ut.

4. Menygrupp Set

Gruppen innehåller följande funktioner:

Set:Motor Speed xxxx rpm

Motor Speed

Parameter för nominellt huvudmotorvarvtal. Stega mellan 480 till 3000 rpm i steg om 1 rpm. Standardvärde är 1500 rpm. Parametern används för TDC-mätning och kan i extremfall finjusteras för att eliminera svängningar i TDC-mätningen.

TDC Range

Parameter för nominellt mätområde för TDC-mätningens analoga strömång (4-20mA). Välj mellan 2.00 och 3.00 mm. Visningen på enhetens display påverkas inte och är alltid 0.00-3.00 mm. Standardvärde är 2.00 mm.

TDC Filter

Parameter för filtrering av TDC-mätning. Välj mellan 0.5 och 10 Hz i steg om 0.5 Hz. Standardvärde är 2 Hz.

TVD Cal.Lev.

Parameter för definition av skrappunkt vid nollkalibrering. Välj mellan 5 och 100 %. Standardvärde är 50 %.

TDC Zero Par

Parameter för definition av TDC-värde vid nollkalibrering. Välj mellan 0.20 och 1.00 mm i steg om 0.10 mm. Standardvärde är 0.50 mm.

TDC Span Par

Parameter för definition av TDC-värde vid förstärkningskalibrering. Välj mellan 1.00 och 2.00 mm i steg om 0.10 mm. Standardvärde är 1.50 mm.

TDC Coarse Par

Parameter för definition av TDC-värde vid tak-kalibrering. Välj mellan 2.50 och 4.50 mm i steg om 0.10 mm. Standardvärde är 3.80 mm.

POM Coarse IL

Parametern bestämmer minsta rotorpositionsläge för att kunna göra en grovkalibrering. Välj ett läge mellan 0.00 och 50.00 mm i steg om 0.10 mm. Standard är 0.00 mm vilket innebär att funktionen är urkopplad.

MPM Power (för optionsenhet MPM-RM2)

Parameter för nominell huvudmotoreffekt. Stega mellan 0.1 till 50 MW i steg om 0,1 MW. Standardvärde är 5 MW.

HPM-A Press (för optionsenhet HPM-RM1)

Parameter för nominellt A-kammartryck. Stega mellan 10 och 150 ton i steg om 0.5 ton. Standard är 50 ton.

HPM-B Press (för optionsenhet HPM-RM1)

Parameter för nominellt B-kammartryck. Stega mellan 10 och 150 ton i steg om 0.5 ton. Standard är 50 ton.

Gap/POM ratio

Parameter för faktor mellan malspalt gapet och POM. Stega mellan 0.01 och 1.00 i steg om 0.01. Standard är 1.00 (Flat zon = 1.00 och CD-zon = 0.25)

CAN node no.

Nod för CAN-kommunikation. Sätts till 0 för ett TDC-system utan FeedGuardövervakning. Sätt till 1 om DCM-RM1 skall kommunicera med andra enheter dvs i ett AGS-system eller om DXM-modul används.

RMS System

Val av RMS-system. Välj mellan "TDC", "AGS-SD", eller "AGS-CD".

FG Timeout *

Parameter för timeout för FeedGuard övervakning. Välj i intervallet 0-60s. Om 0 väljs så kopplas övervakning av FeedGuard ur.

FG Pist.len. *

Inställning av slaglängd ventil för FeedGuard övervakning. Intervall 0.00 - 10.00 mm i steg om 0.10mm.

FG Safe dist. *

Säkerhetsdistans för FeedGuard övervakning. Stega mellan 0.00 och 10.00 mm i steg om 0.10mm.

FG Pist.del. *

Fördröjning innan ett POM-värde sparas efter att FG-ventilen har löst. Stega mellan 0.1 och 3.0 s i steg om 0.1 s.

* Dessa kan endast nås om DXM-enhet är aktiverad i läge "ON_CAN".

Units: DTM XXX

5. Menygrupp Units

Sätt respektive enhet i "ON" för att aktivera enheten till DCM's summalarmfunktion.

För standardenheterna, DTM, POM och TVD kan parametern sättas till "ON" eller "OFF".

För optionsenehterna kan värdet sättas till "OFF", "ON-RS1" eller "ON-RS2". Sätt till "ON-RS1" då optionskortet placeras till vänster av de två möjliga kortplatserna och till "ON-RS2" då det placeras till höger. DXM-modulen kan sättas till "OFF" eller "ON_CAN". Denna ger inte summalarm vid fel.

DTM	Aktivering/Avaktivering av malzonstemperaturmätning för summalarm.
POM	Aktivering/Avaktivering av rotorpositions-mätning för summalarm.
TVD	Aktivering/Avaktivering av skrappunktsmätning för summalarm.
VIM	Aktivering/Avaktivering av vibrationsmätning för summalarm.
OTM-1	Aktivering/Avaktivering av 1:a temperaturmätning för summalarm.
OTM-2	Aktivering/Avaktivering av 2:a temperaturmätning för summalarm
MPM	Aktivering/Avaktivering av motoreffektmätning för summalarm
HPM	Aktivering/Avaktivering av hydraultrycksmätning för summalarm.
DXM	Aktivering/Avaktivering av Digital Expansion Module. Denna används för att expandera antal ut- och ingångar t.ex. vid övervakning av FeedGuard.

6. Menygrupp DTM Cal

Gruppen innehåller följande funktioner:

DTM Cal: Zero	Kalibrering av temperaturmätning, DTM, vid 0 °C. Se manual KAL-RS1.
DTM Cal: Span	Kalibrering av temperaturmätning, DTM, vid 225 °C. Se manual KAL-RS1.
TDC Cal. result Zero	Avläsning av nollkalibreringsvärdet för TDC.
TDC Cal. result Span	Avläsning av spannkalkibreringsvärdet för TDC.
*TDC Cal. status	Co=X, Sp=X, Ze=X. Kalibreringsstatus för grov (Co), span (Sp) och nollkalibreringar (Ze). 0=inte kalibrerad, 1=kalibrerad. Vid grovkalibrering så sätts "Sp" och "Ze" till 0. Vid nollkalibrering så sätts "Ze" till 1. Vid spannkalkibrering så sätt "Sp" till 1 och "Co" till 0.
*DXM Serial XXXX	Sw=X.XX, Hw=X.XX. Visar info om DXM-enhet. Om kommunikation till DXM fungerar så visas "No connection".
*DXM Input/output	In=X, Out=X. Visar status på digitala in- och utgångar till DXM enhet. En siffra visar hexadecimalt värde på 4 in eller utgångar. T.ex. Out=5 innebär 1+4 dvs K3/1=1 (värde 1) + K3/3 = 1 (värde 4).
*FeedGuard status	Visar status för FeedGuard övervakningen. Då "Retraction" visas så visas även nedräkningen av timeout-tiden.

DTM Cal: Zero 0 °C

*FeedGuard dist. Visar distanser för den senaste FeedGuard-övervakningen.

* Dessa visas endast om DXM-enhet är aktiverad till "ON_CAN". Om kommunikation till DXM inte fungerar så visas "No connection".

7. Revisioner

- 2007-08-27 Uppdaterad för DCM-RM1 version 1.60 med högre mätområde.
- 2010-02-10 Uppdaterad för AGS.
- 2010-11-02 En femte TDC-gräns (TDC-SP) har ersatt den tredje DTM-gränsen.
- 2014-06-24. Infört övervakning av FeedGuard tillsammans med DXM-DM1.
DCM-RM1 med programvara 1.70 eller senare.
- 2014-10-08 Uppdaterad för DCM-RM1 med 1.73 och 3-punktsmätning av FG-övervakning.

8. Kontakt

Utveckling, produktion och underhåll:

Dametric AB

Jägerhorns Väg 19, 141 75 Kungens Kurva

Telefon: 08-556 477 00

Telefax: 08-556 477 29

E-post: service@dametric.se

Websida: www.dametric.se

dametric 

Valmet 